

油墨刮刀厂家 油墨刮刀 马鞍山东帆机械刀片

产品名称	油墨刮刀厂家 油墨刮刀 马鞍山东帆机械刀片
公司名称	马鞍山市东帆机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇三杨工业园
联系电话	19567171327 19567171327

产品详情

事实上，有些时候是因为印版先将油墨刮刀的刀口给碰崩了，当油墨刮刀的刀口崩坏后再左右移动。所以，根据刮刀线的移动来认为出现刮刀线是刮刀还是印版的原因是不正确的。在将重新磨过的刀刚安装上后运行没有出现线痕，可是在多转动几圈之后又有线痕出现时，一定是印版先损伤后影响到了刮刀。这个时候应该停机把印版重新打磨一下，再把油墨刮刀也研磨一下。还会出现一种有线痕的情况，当刮刀的刀刃上沾粘着异物的时候，也会出现一条一条的线痕，这种人们也会误认为是因为刮刀损伤有缺口引起的。所以说，油墨刮刀厂家，应该从各个方面来判断为何出现线痕，不单单是刮刀的问题。

油墨刮刀在印刷过程不断的被摩擦，肯定会在产生的时候出现一定的磨损，这就导致刀刃变钝、产生缺口、刀边变得不平直等问题。

使得印刷产品的油墨层就不平整，油墨刮刀，对印刷质量产生较大影响。而且，油墨刮刀的耐磨性极强，所以用一般的研磨设备很难修磨，这就增加了修磨的难度。

修磨油墨刮刀也要讲究技巧，包括手工修磨和机械修磨两种方法。一般来说，机械修磨的质量均匀稳定，要比手工修磨好。而手工修磨时，会由于油墨刮刀的角度与压力不稳定而影响修磨的效果。在磨刀过程中，我们要把油墨刮刀竖直悬挂，前后拉动磨擦材料，直至刀刃变得光滑。除此之外，我们还可以用刀刃锋利的刀子(手动裁纸刀或机械裁纸刀)把钝刀刀刃切去一部分。但如果刀刃损坏得非常严重，则需要换一个新的刀刃。

油墨刮刀通过丝网版除了使用刮墨刀外，还有其他的一些方法，油墨刮刀胶条，如真空压力法或辊压法，进口油墨刮刀，但是刮墨刀是的工具。刮墨刀由几个部分组成：一个具有凹槽的木板作为手柄；一个橡皮刀刃插在木板的凹槽中，突出凹槽；一个固定装置。的刮墨刀由两块木板制作而成。刮墨刀手柄与刮刀相联结方法也各不相同。

刮墨刀手柄大多是木制的，也有铝制的。凹槽手柄既可以由硬木制作也可以由软木制作，但一定要烘干、无缺痕。软木（如白松）之所以被使用是因为它不但具有足够的强度，而且较轻，可以制作大尺寸手柄。这是因为刮墨刀的长度可以达到约72英寸（183厘米），所以它的重量显得非常重要。较轻的刮墨刀

使用起来比较轻松自如。

油墨刮刀厂家-油墨刮刀-马鞍山东帆机械刀片(查看)由马鞍山市东帆机械科技有限公司提供。“油墨刀,折弯机模具,剪板机刀片,圆刀片”选择马鞍山市东帆机械科技有限公司,公司位于:马鞍山市博望镇三杨工业园,多年来,东帆机械坚持为客户提供好的服务,联系人:陶经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。东帆机械期待成为您的长期合作伙伴!