

供应镍基合金0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2耐高温合金钢

产品名称	供应镍基合金0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2耐高温合金钢
公司名称	上海隆进特殊钢集团有限公司
价格	218.00/千克
规格参数	太钢:0Cr22Ni47Mo6 0Cr22N:0Cr22Ni47Mo6 中国:0Cr22Ni47Mo6
公司地址	上海市松江区新浜镇许村公路586号
联系电话	13166003988

产品详情

供应镍基合金0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2耐高温合金钢

0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2材质如何、到底是什么材料：【镍基合金0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2】

上海隆进供应国产高镍合金及进口高镍合金

镍铜合金——合金型号——0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2屈服强度为：

镍基合金——合金价格——0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢硬度：

镍铬合金——合金成分——0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢伸长率：

高温合金——合金加工——0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢冲击率：

铸造合金——合金厂家——0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢抗拉强度：

固溶合金——合金性能——0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢力学性能：

耐热合金——合金库存——0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢耐热性能：

镍铁合金——合金钢带——0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢屈服强度：

镍钼合金——合金钢板——0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢拉伸强度：

硬质合金——合金法兰——0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢耐高温性能：

高强合金—|—合金焊材—|—0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢热处理工艺：

软磁合金—|—合金管材—|—0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢断面收缩率：

高镍合金—|—合金锻件—|—0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢软化退火工艺：

耐磨合金—|—合金线材—|—0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金钢高温拉伸性能：

0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2耐腐蚀合金(0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2)

材料号：0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2标准：EN/DIN

0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2化学成分%

碳C：0.01

硅Si：0.08

锰Mn：1.00

磷P：0.04

硫S：0.03

铬Cr：1.00

钼Mo：26.0-30.0

钴Co：1.00

铁Fe：2.0

镍Ni：余量

0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2物理性能:

密度：9.24g/cm³

熔点：1330-1380

特性及应用：0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2耐腐蚀合金

0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2 在常温下合金的机械性能的最小值:

合金和状态 抗拉强度Rm N/mm² 690

屈服强度RP0.2N/mm² 310

延伸率A5 % 40

0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2合金具有以下特性：

1.控制铁元素和铬元素在最低含量，阻止 δ 相Ni₄Mo 的生成。

2.对还原环境的优异的耐腐蚀性。

3.极好的抗中等浓度硫酸和许多非氧化性酸腐蚀性。

4.很好的抗氯离子还原应力腐蚀开裂性（SCC）。

5.优秀的耐各种有机酸腐蚀的能力。

德国进口合金钢|—加工件—|镍基合金0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2带材。

日本进口合金钢|—锻打件—|高镍合金0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2中厚板。

美国进口合金钢|—铸造件—|奥氏体镍合金0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2圆钢。

瑞典进口合金钢|—浇铸件—|耐高温镍基合金0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2管材。

进口合金接焊材|—焊接丝—|氩弧焊气体保护焊0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2焊丝。

原装合金合金线|—轴线盘—|特种合金 镍铬铁合金0Cr22Ni47Mo6.5Cu2Nb2线材。

执行标准：GB、AMS、UNS、ASTM、ASME、DIN、EN...等

生产工艺：电炉料、热轧、锻轧、精扎、电渣料、机轧、挤压、连铸、冷拔、浇铸、冷拉等。

工艺流程：电炉熔炼 LF炉精炼 水平连铸 电渣重熔 热轧 退火 酸洗 冷轧。

材料用途：机械制造，精密电子，化工设备，金属制品，轨道交通，汽车用，核电，结构制管，食用机械，压力容器，家用电器，电梯，建筑装饰，卫生洁具，太阳能，餐饮厨具，日用电器。

主要客户群：模具厂，机械厂，研究院，机械科学研究院，化工事业研究院、食品加工厂。

镍基合金性能与要求：

1、合金中铌含量高,合金中的铌偏析程度与冶金工艺直接有关。

2、为避免钢锭中的元素偏析过重，采用的钢锭直径不大于508mm。

3、经均匀化处理的合金具有良好的热加工性能，钢锭的开坯加热温度不得超过1120 。

4、该合金的晶粒度平均尺寸与锻件的变形程度、终锻温度密切相关。

5、合金具有满意的焊接性能，可用氩弧焊、电子束焊、缝焊、点焊等方法进行焊接。

6、合金不同的固溶处理和时效处理工艺会得到不同的材料性能。由于 δ 相的扩散速率较低，所以通过长时间的时效处理能使合金获得最佳的机械性能。

镍基合金原材料冶金质量要求非常高,为了获得高质量的合金，必须准确控制合金成分，提高合金的纯洁度。

广泛应用：目前市场目光紧盯市场，认为航空航天发动机是高温合金需求的领域。然而汽车、核电、石油石化等、民用领域从行业容量和产品认证周期两个角度来说，市场需求更大。

隆进公司拥有规范的电子商务体系、完善的用户信息安全保证措施，保证产品的质量、售后服务、保证买家利益。

合作理念：携手共进，互惠互动，共创双赢。