

无锡油墨刮刀 马鞍山东帆刀片 油墨刮刀厂

产品名称	无锡油墨刮刀 马鞍山东帆刀片 油墨刮刀厂
公司名称	马鞍山市东帆机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇三杨工业园
联系电话	19567171327 19567171327

产品详情

使用磨刀夹具或机器，可以把刀刃磨得锋利。夹具的制作非常简单，可以用木头制作。长度为1~3英尺（0.305~0.914米）。磨刀夹具的磨擦介质可以使用0号砂纸，或带80~120粗砂石的砂布，或新的（也可以是旧的）砂纸。磨刀方法是把刮墨刀挂在一个竖直的位置，前后拉动磨擦材料，丝印油墨刮刀，直到刀刃变得光滑。如果有带状磨砂机或圆盘状磨砂机，会节省工人很多工作。磨砂机的速度在1000~1300转/分钟。如果速度超过1300转/分钟可能会使橡皮熔化，因为大多数合成橡皮是热塑性物质，遇热变软。如果万一出现了这种情况，可以加少量水使其冷却，油墨刮刀厂，防止分解和软化。另外，生产油墨刮刀，要轻轻地压橡皮，使其能够得到磨擦而又不至于熔化。

影响油墨刮刀压力的因素是气缸压力的大小、硬软刀片的不同、油墨刮刀与印版交叉的角度等，斜度越大，压力就越大。过大的压力会降低油墨的转移率，对印版、刀片的磨损较大；过小的压力容易发生脏版或出现刮刀线。

刮刀接触印版距离的减少有利于提高油墨转移率，但又容易产生脏版；反之可以有效地解决脏版，并避免一些细小的线痕，无锡油墨刮刀，但会降低油墨转移率。

在生产印刷时为了防止糊版与出现刮刀线线痕，就会将油墨刮刀研磨的更加锋利一些。但是，过于锋利的油墨刮刀又会造成不良的反效果，甚至会因为刮刀过于锋利而对印版造成损伤，使印版的寿命减短。

每当出现刮刀线的现象时，大部分人会认为时因为油墨刮刀左右移动时造成或者是因为油墨刮刀刀口变钝以及损坏有缺口产生的；假如刮刀是属于不能移动的就应该是印版损伤了。

无锡油墨刮刀-马鞍山东帆刀片-油墨刮刀厂由马鞍山市东帆机械科技有限公司提供。马鞍山市东帆机械科技有限公司是从事“油墨刀,折弯机模具,剪板机刀片,圆刀片”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陶经理。