

科思创PC原料1239吹瓶级 吹塑成型

产品名称	科思创PC原料1239吹瓶级 吹塑成型
公司名称	东莞市昂飞塑胶原料有限公司
价格	28.00/KG
规格参数	品牌:上海拜耳 型号:1239 产地:中国
公司地址	广东省东莞市樟木头镇樟木头百顺街3号101室
联系电话	13192019590 13192019590

产品详情

1239

PC | 聚碳酸酯#防弹胶德国拜耳

规格级别：吹塑

基本性能	物理性能	单位测试方法	<0.5
密度			1200
物理性能	物理性能	单位测试方法	89
熔融指数(质量) (300 ,1.2Kg)			3

透明率 (2mm)	89
成型收缩率	0.6-0.8
	0.6-0.8
透明率 (4mm)	55
熔融指数(体积) (300 ,1.2Kg)	3
粘度系数	64
折射系数	1.587
机械性能测定值单位测试方法	2400
拉伸蠕变模量 (1h)	2200
穿透能量 (23 /2mm)	55

Charpy冲击强度 (-30)	N
名义断裂拉伸应变 (50mm/min)	>50
IZOD缺口冲击强度 (-30)	15
屈服应变 (50mm/min)	6.5
Charpy冲击强度 (23)	N
屈服应力 (50mm/min)	65
IZOD缺口冲击强度 (23)	85
穿透能量 (-30 /2mm)	60
大穿透力	
(23 /2mm)	5400
(-30 /2mm)	6400

拉伸蠕变模量 (1000h)	1900
电气性能额定值单位测试方法A)	275
相对介电常数 (100HZ)	3.1
损耗因子	
(1MHZ)	90
(100HZ)	5
表面电阻率 (IEC 60093)	1016
体积电阻率	1014
介电强度 (1.0mm)	32
相对介电常数 (1MHZ)	3.0
耐热性能额定值单位测试方法	200
热性能额定值单位测试方法	

氧指数 (ISO 4589-2)	27
维卡软化温度 (50N;50 /h)	148
热变形温度 (1.80MPa)	130
辉光金属丝试验温度 (2.0mm)	850
热变形温度 (0.45MPa)	142
辉光金属丝试验温度 (3.0mm)	960
玻璃化温度 (10 /min)	148
熔体温度 (ISO 294)	310
模具温度	90
(ISO 294)	90