

电子标签拣货系统助力企业实现快速仓库拣选作业

产品名称	电子标签拣货系统助力企业实现快速仓库拣选作业
公司名称	广州锐成科技有限公司
价格	20000.00/套
规格参数	品牌:锐成 大小:10M 模式:独立部署
公司地址	广州市天河区宦溪西路18号万富商业大厦212
联系电话	18529116765 18576623969

产品详情

现代仓储物流企业中，作业zui繁忙、作业量zui大的就要算是配送分拣环节，特别是在一些拆零比例大，流通速度快，品项繁多的行业，如零售,汽配，医药，烟草等，分拣作业系统规划是否合理，电子标签拣货系统能力的高低将直接决定了配送中心整体运作能力。为了合理规划设计分拣流程，提升分拣效率，电子标签拣货系统作为一种行之有效的解决方案，在不同类型的仓储物流行业一直有着广泛的应用。

一、电子标签拣货系统简介

随着科学技术、电子商务、智能化技术的发展，物流业也在不断引进智能化设备，“智能物流”应运而生。拣货作业作为仓储物流中心zui重要且占用成本zui高也zui易出差错的作业，其效率及正确性都大大影响了公司的服务品质，因此在考虑人工成本及作业效率下电子标签拣货系统正快速的被大量引进使用。

电子标签拣货系统以一连串装于货架格位上的电子显示装置(电子标签)取代拣货单，电子标签指示应拣取的物品及数量，辅助捡货人员的作业，从而达到有效降低拣货错误率、加快拣货速度、提高工作效率、合理安排拣货人员行走路线的目的。

二、电子标签拣货系统的作业流程

根据规划和设计，仓库发货的每张拣货订单及其拣货步骤如下：

- 1)、作业人员先到控制计算机加载本批次订单，接着作业人员即可进行拣货作业，无需再回到计算机处进行相关作业。
- 2)、开始所显示的是待拣的di一张订单，并直接前往其起始通道区进行拣货。

3)、在目的拣货通道入口端，先查看订单显示器上所显示的订单资料，是否为自己负责的订单;若不是，等待其显示。然后开始按照标签指示拣货。

4)、拣货完成时，蜂鸣器响起，则再查看下一通道指示器上所显示的讯息：倘若所显示的如图4：则表示该区已完成，需至另拣货区(如第3区)继续拣货，拣货员只要按下完成器上的红色确认键即可。重复上一步骤。

三、电子标签拣货系统优势效益分析

1. 高速度作业：希望提升拣货作业速度，以适应现代化物流的拣货需求。

2. 人力zui精简：自动化辅助设备的使用替代人力以增加竞争力，并可以缩短人员训练的时间，更可以雇用非专职人员，调节人力、减低人力成本。

3. 提升拣货品质：电子标签拣货系统由于利用自动化辅助拣货设备的协助，于作业过程中人员免除了搜寻、判断、辨识、记忆...等会浪费时间的动作，因此可提升拣货的速度及效率以达快速、jing准的拣货。

4. 拣得快、走得少：将拣货商品集中作业，大幅减少拣货寻找的时间，并将行走路径减至zui低以加快拣货速度。

5. 信息化与自动化整合应用：使用自动化设备防止人员的疏失，并藉由各系统连结达到信息自动化的目的。

6. 系统扩充性：考量不管在品项数增加或者是订单数增加两方面，操作系统与信息系统，以及在硬件设备之建置上皆可快速适应其变化。

电子标签拣货系统使拣货成为一种简单的劳动，拣货员只需完成三个动作:看、拣、按，减少了50%的作业流程。

简单来说，电子标签拣货系统应用于货架上，能够实现拣选智能化作业，提高拣选效率，减轻作业员的劳动强度，降低差错率，减少员工数量，提高配送效率，在零散货物分拣配送中具有其它分拣方式不可相比的优点，因此在商业连锁、商品流通、家用电器、电子装配、食品饮料、汽车零配件等行业中有广泛应用前景。