

温州80型桥梁伸缩缝每米报价

产品名称	温州80型桥梁伸缩缝每米报价
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	1.00/米
规格参数	品牌:长信 型号:定制 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

以橡胶的剪切变形吸收梁的伸缩变位，a、设计荷载：采用JTJ01—88(1995)《公路工程技术标准》规定的一超20级荷载进行设计。b、本结构使用的异型钢材质为16Mn桥梁专用钢，钢材抗拉强度不低于480Mpa，容许弯曲应力不低于210Mpa。c、结构中支承横梁使用16Mn或45号钢，d、其余配件钢材可使用不低于Q235强度钢材。a、采用氯丁橡胶（CR）的伸缩装置适用于温度为-25 —60 地区。b、采用天然橡胶（NR）的伸缩装置适用于温度为-40 —60 地区。GQF-MZL型伸缩装置的突出特点是将伸缩装置的承重结构和位移控制系统分开，二者受力时互不影响，分工明确，这样既保证受力时安全，又保证了受力时位移均匀。

温州80型桥梁伸缩缝每米报价桥梁伸缩量计算值直接影响对伸缩装置规格选择。若伸缩装置规格选择不合理，就直接影响伸缩装置的使用效果。同时选择伸缩装置时还应考虑梁、板间伸缩装置间隙量大小，以保证伸缩装置与梁、板两端有充分锚固，才能达到佳使用效果。在选择伸缩装置的规格时，一定要留足够余量，以保证伸缩装置的使用效果和耐久性。桥梁设计单位在选择了我公司的伸缩装置后，为便于加工制作，a、桥梁的横断面图（包括横坡、人行道、安全带、栏杆的及尺寸）。b、伸缩装置的施工实施及安装时温度的变化幅度。注：如用户不提供定位值，运输伸缩装置按设计要求全部组装好后，由生产厂家或用户运往施工现场。如其长度超过运输允许限度或由于其它原因不能整体运输时。可以采用分段制作的方法。

存放伸缩装置运抵施工现场后，其存放地点应尽量接近安装，并应放置在少高于地面30cm的支撑物上。安装同样优良的伸缩装置，不同的安装质量，使用效果和耐久性会有明显差别。伸缩装置施工安装质量是保证伸缩装置使用效果好坏的后一个关键环节。a、伸缩装置的安装应尽量在路面铺装好后进行，在伸缩装置安装前，须对预留槽的宽度、深度及预埋钢筋进行检查，使之符合安装伸缩装置的要求。b、清理槽口，必须把所有污物、尘土及其它不需要的东西全部予以清除。c、检查伸缩装置各梁之间间隙是否符合安装温度的要求，如不符合必须在工程技术人员的指导下进行调整，使伸缩装置的各梁之间间隙符合

设计要求，调整之后再安上夹具。以备安装。d、以两侧的沥青路面为标高。

温州80型桥梁伸缩缝每米报价用起重设备将伸缩装置放在槽口内，调整伸缩装置使其顶面与路面标高相同，其纵坡、横坡应与桥梁路面相符。e、检查伸缩装置的，使伸缩装置在垂直缝的方向和顺缝方向的都符合设计要求，如果此时个别预埋钢筋对伸缩装置的正确安装有妨碍，可以用气割割掉。f、伸缩装置正确就位后，先将伸缩装置一侧的锚固筋与预留槽的预埋钢筋相连并焊接，焊接时可以间隔一个焊一个，然后再将另一侧的锚固钢筋按上述步骤焊接。当伸缩装置确认固定好后，夹具便可以取下，然后将其余的未焊锚固钢筋与预埋钢筋完全焊接，使伸缩装置可靠锚固。注意：严禁在伸缩装置中梁、边梁上任意施焊。g、伸缩装置如果是分段安装的，接缝处必须采用焊接。型钢的焊接接头在制造工厂已经备好。

当两相临缝对正后，即可安装。每根梁全部焊接好后再按上述步骤进行锚固。H、在梁端安装模板，模板按伸缩装置外形尺寸和预留槽的缺口进行制作，模板应做的相当严密以防砂浆流进位移控制箱或流进梁端缝隙。I、检查安装的模板严密无缝以后再将预留槽清洗干净，便可浇注混凝土，并振捣密实。温州80型桥梁伸缩缝每米报价混凝土至少与该处的结构混凝土具有同一强度，浇注混凝土时要保持伸缩装置的顶面清洁。为适应河流方向与行车路线不垂直的桥梁需要，可将锚固钢筋和位移控制箱斜向布置，即将伸缩量为0—80mm的各种伸缩装置及MZLI60—1200mm的模数式伸缩装置的锚固钢筋及位移控制箱水平倾斜的焊在异型钢边梁上，其锚固钢筋与边梁的交角随桥梁的倾斜方向与倾斜程度而改变。