

市面上遇水膨胀止水条供应厂家

如何检验遇水膨胀止水条质量好坏方法

产品名称	市面上遇水膨胀止水条供应厂家 如何检验遇水膨胀止水条质量好坏方法
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	5.00/米
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

市面上遇水膨胀止水条供应厂家 如何检验遇水膨胀止水条质量好坏方法

产品介绍：

市面上的遇水膨胀止水条供应厂家比较多，但是好多也是会存在鱼龙混杂的状况的，那么该怎样验证遇水膨胀止水条质量的好坏呢？

其实检验遇水膨胀止水条质量好坏的方法是有许多的，下面我们就交给大家几个简单的方法，这样就能防止大家在采购的时候出现上当受骗的状况。

首先从尺寸上，我们可以测量的，比如说10*20的止水条，也就是横截面是10mm*20mm的长方形，我们可以进行测量，看看尺寸上有什么偏差，如果差的比较多的话，说明是小作坊生产出来的产品，尺寸不够。再一个如果我们要了10米，我们可以量一下究竟是不是10米，好多的厂家不能从价格上改变就会从尺寸上动手脚的。

从产品的外观上看，好的遇水膨胀止水条的表面是比较光滑的，不会出现裂痕的状况的。但是如果是质量低等的止水条表面比较粗糙，会有一些裂纹，而且颜色比较暗淡。

从止水条的端头部位可以截取一小段，看看它的表面是不是有许多的气孔。将止水条样品放到水中，可以检测产品的膨胀率，好的产品的膨胀倍率比较高，而且会有反复膨胀的效果的，而且质量低等的产品的膨胀效果就不会那么好的。通过以上的几种简单的方法，相信大家就能判断出什么样的质量好的遇水膨胀指数条，什么样的质量低等的遇水膨胀止水条了，这样就能防止大家走一些弯路的。

一直以来，许多朋友咨询遇水膨胀止水条膨胀率是如何计算的，我们百泽小编来说说，止水条膨胀率计算首先以止水条吸水前和吸水后的重量比来计算。普通BW型橡胶止水条吸水膨胀率达到200%~250%所需时间为4h，而缓膨型橡胶止水条吸水膨胀率达到200%~250%时需要时间120h。

我们在进行遇水膨胀止水条膨胀倍率的计算时，应用以下计算公式，可准确计算出新机止水条的膨胀率。
$$V = \frac{(M_2 - m_2) \div (M_1 - m_1)}{m_1} \times 100$$

V--吸水膨胀倍率，%
M1--浸泡前试样在空气中的质量，g
M2--浸泡后试样在空气中的质量，g
m1--吸水膨胀前试样在水中的质量，g
m2--吸水膨胀后试样在水中的质量，g

遇水膨胀止水条综合介绍：

止水原理：

遇水膨胀止水条是靠吸水膨胀后与混凝土挤密，堵塞空隙来止水的。

规格尺寸：

遇水膨胀止水条一般20mm*30mm或50mm*50mm，从百度上了解到的价格信息是4-30元/米。