

电池含水率测定仪报价与产品介绍

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 电池含水率测定仪报价与产品介绍 |
| 公司名称 | 深圳市莱希特仪器设备有限公司 |
| 价格 | 11111.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:深圳莱希特 型号:LXT-800 产地:广东深圳 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座 |
| 联系电话 | 0755-29792932 13699828565 |

产品详情

若水分含量超过600ppm会带来一系列电池加工、安全等问题。那么该如何合理控制水分，使磷酸铁锂粉体的水分含量小于500ppm呢？——这个问题的关键就在于如何精确的检测其水分含量！磷酸铁锂是当下正热门的正极材料，对锂电池性能有着显著的影响。在锂电池已成必然趋势的情况下，正极材料的质量问题也饱受关注，其中水分正是它的一个重要指标。

深圳莱希特LXT-800电池含水率测定仪产品介绍：

仪器是由深圳莱希特仪器公司研发生产，该仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能,采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代快速水分测定仪器。引进进口自动称重显示系统，人性化系统操作,无需特殊培训，自动校准功能、自动测试模式，取样、干燥、测定一机化操作。

深圳莱希特LXT-800电池含水率测定仪技术参数:

称量范围：0～165g称重精度值：0.001g水分可读性：0.01%水分测定范围：0.01～100%称重传感器：进口传感器温度范围：起始～240 加热光源：特制环形加热光源加热程序：快速测试模式：自动、定时、手动、阶段定时时间范围：1-360min（可扩展）显示参数12种：水份%、固含量%、水份曲线、重量曲线、温度曲线；测试时长、恒重时间、测定模式、设定温度、测定温度、重量初值、重量终值显示语言：中英文切换数据存储：存储最近50组测量数据（可扩展）显示曲线：同时显示三条测试曲线(包括水份M、重量W、温度T) 试样盘尺寸：直径100（mm）显示屏幕：7寸电容触控显示屏通讯接口：标配RS232通讯接口及标准USB接口，电脑数据分析软件（出厂不配，可选配件）外形尺寸：长390*宽220*高170（mm)仪器净重：3.65kg

深圳莱希特LXT-800电池含水率测定仪原理：

仪器引用传统经典物理水分测定方法（烘箱干燥法），通过称重传感器和卤素环形加热源完美结合时时测定样品的水分含量；卤素环形加热源是在原有的加热源中注入惰性气体卤素元素，使红外线加热源寿命长，温度更均匀。在卤素水分仪测定样品时，环形卤素加热源快速干燥样品；在干燥过程中，卤素水分仪持续测量并即时显示样品丢失重量并得出水分含量%，干燥程序完成后，最终测定的水分含量值被锁定显示。电池含水率测定仪与国际烘箱加热法相比，卤素加热可以在高温下将样品均匀地快速干燥，样品表面不易受损，其检测结果与国标烘箱法具有良好的一致性，具有可替代性，且检测效率远远高于烘箱法。一般在哺乳母料中添加1-3%，乳猪料中添加2-3%，生长肥育猪料中添加0.5-2%。)另外由于油脂与玉米等能量饲料比不仅有更高的能量，还具有更低的热增耗。在饲料中添加油脂，不仅能提高日粮的能量浓度，使猪在同等采食量下摄入较多能量，而且能提高饲料利用效率，提供各种必需脂肪酸。净能(消化能)不变，适当降低蛋白质水平即把豆粕等蛋白原料用量适当减少(1-3个点)，用相应量的玉米代替，从而降低蛋白质水平0.4-0%，这也提高了能量蛋白比(或能量氨基酸比)。 本页关键词：

电池含水率测定仪