

澳标矩形管焊接工艺及材质成份

产品名称	澳标矩形管焊接工艺及材质成份
公司名称	上海欣榕商贸有限公司
价格	4860.00/吨
规格参数	规格:210*160*5-15 材质:G300 产地:日照
公司地址	上海嘉定区曹安公路2038号华拓大厦1020室
联系电话	021-60953732

产品详情

澳标矩形管按照其锰含量又分为一般锰含量（.5% ~ .8% ，如685）和较高锰含量（.9% ~ 1.2% ，如65Mn）两类。合金簧钢包括Si-Mn系（6Si2Mn，相当于*****的926，日本的SUPSUP7，德国的6SiCr7）；Cr-Mn系（55CrMnA，相当于*****的515日本的SUP德国的55Cr3）；Cr-V系（5CrVA，相当于*****的6日本的SUP德国的5CrV4）；CrMnB系（6CrMnBA，相当于*****的51B日本的SUP11A）等。澳标矩形管规格

材质	执行标准	长度（米）
----	------	-------

50*30*3-6 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

60*40*3-6 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

70*50*4-6 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

80*50*4-8 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

90*60*5-10 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

100*60*5-10 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

120*80*5-12 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

150*100*6-12 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

200*150*5-15 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

210*160*5-15 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

230*180*5-15 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

250*200*5-12 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

300*250*6-16 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

350*300*5-15 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

400*300*5-18 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

450*350*8-15 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

500*400*8-16 C250/300/350 AS/NZS 6米/9米/12米

澳标方管

50 × 50 × 4 60 × 60 × 5 70 × 70 × 5-12

80 × 80 × 5 90 × 90 × 6 90 × 90 × 8 90 × 90 × 10

100 × 100 × 5 100 × 100 × 8 100 × 100 × 12

150 × 150 × 6 160 × 160 × 10 180 × 180 × 12

200 × 200 × 5-16 250 × 250 × 6-10

300 × 300 × 5/6/8/10/12/14/16

350 × 350 × 5/6/8/10/12/14/16

400 × 400 × 5/6/8/10/12/14/16

500 × 500 × 10 500 × 500 × 16 500 × 500 × 18

在新中国成立初期，我国钢铁工业全部实行计划经济。徐匡迪用“一切都要计划”来描述当时钢铁行业的发展。他在视频中介绍，当时都是由原冶金工业部统一规划，由各省（自治区、直辖市）的冶金厅统一计划、统一批复。

然而，计划经济体制无法适应瞬息万变的市场，我国钢铁工业从改革开放开始走上了市场经济的道路。

“回首过去，我国钢铁工业发展如此突飞猛进，钢产量从1亿吨增长到如今的10亿吨，靠的不是计划，而是市场。”徐匡迪说，“过去有人说，市场经济做做小买卖还行，对搞大规模生产的钢铁而言并不现实。可事实证明，市场的作用非常大。”

不仅如此，原来我国钢铁工业基本以国有企业为主，现如今，民营钢铁企业粗钢产量占比已经超过60%，民营经济十分活跃。这足以证明，经济体制改革对钢铁工业的推动作用是不可忽视的。