

PP BX3800 韩国SK

产品名称	PP BX3800 韩国SK
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:韩国SK 型号:BX3800
公司地址	江苏省昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园 区6号楼2室一楼
联系电话	13311851838 13311851838

产品详情

PP BX3800 韩国SK化学和物理特性：由于均聚物型的PP温度高于0C以上时非常脆，因此许多商业的PP材料是加入1~4%乙烯的无规则共聚物或更高比率乙烯含量的嵌段式共聚物。共聚物型的PP材料有较低的热扭曲温度（100C）、低透明度、低光泽度、低刚性，但是有更强的抗冲击强度。PP的强度随着乙烯含量的增加而增大。PP不存在环境应力开裂问题。一般，采用加入玻璃纤维、金属添加剂或热塑橡胶的方法对PP进行改性。PP的流动率MFR范围在1~40。低MFR的PP材料抗冲击特性较好但延展强度较小。由于结晶，PP的收缩率相当高，一般为1.8~2.5%。并且收缩率的方向均匀性比PE-HD等材料要好得多。加入30%的玻璃添加剂可以使收缩率降到0.7%。均聚物型和共聚物型的PP材料都具有优良的抗吸湿性、抗酸碱腐蚀性、抗溶解性。然而，它对芳香烃（如苯）溶剂、氯化烃溶剂等没有抵抗力。PP BX3800 韩国SK性能和优点：1. PP树脂为白色蜡状物固体，它的密度很低，在0.89—0.92g/cm³之间，PP是塑料材料中除4-甲基-1-烯（P4MP）之外轻的品种。聚丙烯综合性能良好，原料来源丰富，生产工艺简单，而且价格低廉。PP的力学性能与聚乙烯相比，其强度、刚度和硬度都比较高，光泽性也好。但在塑料材料中仍属于偏低的。如果需要高强度时，可选用高结晶聚丙烯或填充、增强聚丙烯。PP的冲击强度对温度的依赖性很大，其冲击强度较低，特别是低温冲击强度低。PP的冲击强度还与分子量、结晶度、结晶尺寸等因素有关。2.PP的结晶度高，结构规整，因而具有优良的力学性能，其强度和硬度，弹性都比DHPE高，但在室温和低温下，由于本身的分子结构规整度高，所以冲击强度较差，分子量增加的时候，冲击强度也增大，但成型加工性能变差，聚丙烯还具有优良的抗弯曲疲劳性，其制品在常温下可弯折106次而不损坏。3.PP具有良好的耐热性，熔点在164~170度，制品能在100度以上温度进行消毒灭菌，在不受外力的情况下，150度也不变形，脆化温度-35度，在低于-35度会发生脆化。4.PP的高频绝缘性能优良，由于它几乎不吸水，绝缘性能不受湿度影响，它有较高的介电性，且随温度的上升，可以用来制作受热的电气绝缘纸品。PP BX3800 韩国SK工艺特点：PP在熔融温度下有较好的流动性，成型性能好，PP在加工上两个特点：其一：PP熔体的粘度随剪切速度的提高而有明显的下降（受温度影响较小）；其二：分子取向程度高而呈现较大的收缩率。PP的加工温度在200-300 左右较好，它有良好的热稳定性（分解温度为310 ），但高温下（270-300 ），长时间停留在炮筒中会有降解的可能。因PP的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和注射速度会提高其流动性，改善收缩变形和凹陷。模温宜控制在30-50 范围内。PP熔体能穿越很窄的模具缝隙而出现披锋。PP在熔化过程中，要吸收大量的熔解热（比热较大），产品出模后比较烫。PP料加工时不需干燥，PP的收缩率和结晶度比PE低。PP BX3800 韩国SK注塑模工艺条件：干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度：220

~275℃，一定要注意不要超过275℃。模具温度：40~80℃，好使用50℃。结晶程度主要由模具温度决定。注射压力：可大到1800bar。注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到低。如果制品表面出现了缺陷，那么应该使用较高温度下的低速注塑。PP BX3800 韩国SK应用：PP的注塑制品用量很大，一般的日用品就有很多是聚丙烯制作，常见制品：盆、桶、家具、薄膜、编织袋、瓶盖、汽车保险杠、电视机、收音机外壳、电器绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽、扁丝、纤维、包装薄膜、风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫、剪草机、喷水器D等。