

卧式铣床 升降台铣床 X6036铣床多功能

产品名称	卧式铣床 升降台铣床 X6036铣床多功能
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	32500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

X6036卧式升降台铣床适合于使用各种棒形铣刀，圆形铣刀，角度铣刀来铣削平面、斜面、沟槽等。如果使用铣头、圆工作台、分度头等铣床附件时，可以扩大机床加工范围。X6036卧式升降台铣床具有足够的刚性和功率，拥有强大的加工能力，能进行高速和承受重负荷的切削工作，齿轮加工。适合模具特殊钢加工、矿山设备、产业设备等重型大型机械加工。

X6036卧式升降台铣床技术参数：

项目单位技术参数

主轴锥孔锥度 7：24 ISO50(卧)ISO40(立)

主轴端面至工作台面距离mm0-460

主轴中心至床身垂直导轨面距离mm360

主轴转速范围r/min60-1690(12级)

立铣头回转角度

工作台尺寸mm1500 × 360

工作台行程(纵向/横向/垂向)mm1000/320/380(460)

工作台纵/横向机动进给速度mm/min15-370(8级)540(快)

工作台垂向机动升降速度mm/min590

工作台T型槽数/宽度/间距mm3/18/80

主传动电动机功率kW4

工作台机动进给电动机功率W750

升降台升降进给电动机功率W1100

冷却泵电动机功率W90

冷却泵流量升/分25

机床净重/毛重kg2400/2500

外形尺寸mm1880 × 1700 × 1980

X6036卧式升降台铣床性能特点：

- 1、工作台水平回转角度 $\pm 45^\circ$ ，拓展机床的加工范围。X6036卧式升降台铣床主传动部分和工作台进给部分均采用齿轮变速结构，调速范围广，变速方便，快捷。
- 2、机床主轴轴承为圆锥滚子轴承，X6036卧式升降台铣床主轴采用三支承结构，主轴的系统刚度好，承载能力强，且主轴采用能耗制动，制动转矩大，停止迅速、可靠。
- 3、工作台X/Y/Z向有手动进给、机动进给和机动快进三种，X6036卧式升降台铣床进给速度能满足不同的加工要求;快速进给可使工件迅速到达加工位置，加工方便、快捷，缩短非加工时间。
- 4、X6036卧式升降台铣床X、Y、Z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，提高精度，延长机床的使用寿命。

X6036卧式升降台铣床三种运动形式：

- 1、主运动：铣床的主运动是指主轴带动铣刀的旋转运动。
- 2、进给运动：铣床的进给运动是指工作台带动工件在相互垂直的三个方向上的直线运动。
- 3、辅助运动：铣床的辅助运动是指工作台带动工件在相互垂直的三个方向上的快速移动。

X6036卧式升降台铣床常用附件：

- 1、铣床手轮(偏重)
- 2、单柄对重手柄(三球手柄)
- 3、圆轮缘手轮
- 4、分度盘
- 5、大把手
- 6、背面波纹手轮

7、内波纹手轮

8、带可折柄双幅条手轮

5、手动润滑装置可对丝杠及导轨进行强制润滑。

6、X6036卧式升降台铣床的X、Y向为滚珠丝杠传动

7、铣床底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座等主要构件均采用高强度材料铸造而成，并经人工时效处理，保证机床长期使用的稳定性。

8、根据需要可配置回转工作台，还可配置铣床附件：如分度头，实现立加工齿轮、螺旋槽等。