

表面产品喷漆定制 汕头表面产品喷漆 广州旭鸿源头工厂

产品名称	表面产品喷漆定制 汕头表面产品喷漆 广州旭鸿源头工厂
公司名称	广州旭鸿电子塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区秀全街风神大道68号4-5楼
联系电话	13076869557 13076869557

产品详情

想了解手机外壳喷漆等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司表面产品喷漆

近几年手机行业发展迅速，智能手机的功能越来越多，产品的屏幕也大多采用触摸屏，对于刚买的大多数人来说，都会选择购买手机保护壳，已经防止了手机被刮伤和摔坏，但是现有的人们使用手机越来越频繁，手机会出现发烫现有，而带着手机壳的手机散热性能更差，久而久之会降低手机内部零件的寿命；而且现有的手机壳一般比较外饰较简单，不符合年轻消费者的喜好，表面产品喷漆定制，而且手机外壳外面没有喷漆，样式比较粗糙，保护壳表面容易刮伤、褪色。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做手机壳喷油的表面产品喷漆

本技术解决了现有技术的不足，使得手机壳散热性能更好，手机保护壳颜色可随温度变化而改变，UV光油表面产品喷漆，并且喷漆稳定，可使保护壳外观更耐磨。为实现这一目标，本技术采用以下技术方案来实现：一种手机保护壳表面喷涂法，步骤1：产品表面除静电；二次取离子风杆在手机保护壳表面以均匀速度来回移动除静电；三次取离子风杆产生大量带有正负电荷的空气流，并有正负电荷保护外壳；四次取离子热风棒，并有正负电荷保护外壳；五次取离子热风棒，并有正负电荷保护外壳表面带电荷保护外壳；六次取离子热风棒，并有正负电荷保护外壳表面带电荷保护外壳；七次取离子热风棒，并有负电荷保护外壳表面。

想了解手机壳表面喷涂等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司表面产品喷漆

移动电话机壳涂布工艺用于移动电话机壳涂布工艺的主要设备有支持 IR流平机、UV固化机和UV上光洁净室(可根据用户实际情况选用不同设备)。主要用于手机外壳表面涂层，也可用于手机外壳部件的粘

合剂和塑料成分。底漆与塑料和金属部件不同，必须采用低温(通常是60)。80)固化紫外涂料。聚氨酯(PU)类涂料和树脂类涂料是常用的涂料。在要求涂膜表面有金属光泽的情况下，还要求涂有透明色漆。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做手机壳UV喷油的表面产品喷漆

uv上光，以改善涂层表面的耐磨性，一般为UV固化

uv漆，用于表面处理和涂层。UV上光亮度要求通过高光UV和哑光UV的配比来满足不同的尺寸。分手动喷涂和自动喷涂两种。喷塑方法主要用于喷塑塑料零件。人工涂覆厚度和质量不易控制。适用于初组分喷淋，内表面导电喷涂。喷枪可为6、8两种喷枪，可调喷枪角度，以达到涂层表面厚度均匀，还可作为喷涂操纵器使用。注：在喷漆前，必须确定料库材料、色彩及表面粗糙度。镀层厚度、光泽、耐磨性等性能稳定，且必须控制镀层厚度。本实用新型可用于检测涂层厚度仪直接测量。银色漆面一般是3层，是否有金属光泽？5、涂漆的厚度一般是8？10、涂覆厚度通常是8？15号。

想了解塑胶UV喷涂加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司表面产品喷漆

塑料零件喷油：表面涂布工艺，汕头表面产品喷漆，协助塑料成型时不能达到的表面要求：1.提高光亮度(使产品更光亮，如手机壳)2.哑光度提高(让产品更，如手机外壳)2.使产品更(使产品更耐用)(使产品更耐磨(如手机外壳)，表面更光滑(如手机外壳)，表面产品喷漆厂家，塑料塑料外壳更，塑料表面更光滑，使用后更舒适，使用后更舒适。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做塑胶外壳喷油的表面产品喷漆

油喷是工业产品表面涂饰加工的称谓，一般从事塑料喷油、丝印、移印加工；EVA、橡胶等鞋材改色、丝印。具有喷涂线、丝印线、移印机等设备，并可根据客户的要求生产耐高温、耐摩擦、耐紫外线、耐酒精、等。处理范围：电子产品：普通喷漆、PU漆、橡胶漆(手感漆)、(如：U盘、MP3、照相机、网络周边产品等电子产品)。喷塑工艺中遇到的气纹、熔接缝等难题，在可喷涂橡胶漆(手感漆)方面有经验，并具备手感漆返工技术。塑件成形容易产生内应力，涂装后应力集中部位容易开裂。可用退火或整面处理，以消除应力。对ABS塑料成型件进行退火处理，使其低于热变形温度，即60，保温2h。因为这种工艺需要大量的设备投资，所以可以采用处理的方法，即将塑件内应力消除的溶液在室温下对塑件表面进行15-20 min的处理。

表面产品喷漆定制-汕头表面产品喷漆-广州旭鸿源头工厂由广州旭鸿电子塑胶制品有限公司提供。广州旭鸿电子塑胶制品有限公司位于广州市花都区秀全街风神大道68号4-5楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前旭鸿在喷涂设备中享有良好的声誉。旭鸿取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。旭鸿全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。