

韩国UPLUS蓄电池商用电源大功率发电

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 韩国UPLUS蓄电池商用电源大功率发电 |
| 公司名称 | 狮克电源（北京）科技有限公司 |
| 价格 | 740.00/只 |
| 规格参数 | 品牌:UPLUS 型号:全型号 产地:韩国 |
| 公司地址 | 北京市昌平区沙顺路88号 |
| 联系电话 | 13121708881 13121708881 |

产品详情

铅酸蓄电池没有记忆，之所以容量快速减少主要是蓄电池和“失水”、“亏电”等一些原因，蓄电池怕的就是“亏电”欠压，蓄电池常“亏电”，电池极板极易受伤，现实中70%的电动车电池容量减少电极板被放电时的强电流（启动电流）拉伤所致（电动摩托车尤其明显），电极板拉伤属于电池物理损伤，这种损伤无法修复。因此“天天用车、天天充电”，蓄电池有充足的电压就成为必然。定时补充蒸馏水用户普遍认为，免维护蓄电池不用加水，其实这种说法是错误的。免维护蓄电池在充电和大电流放电过程中会产生热量，有热量就会有水分蒸发，尽管水蒸发的过程十分缓慢，但时间一长，累计水蒸发的量就不容小视。因此每6个月左右应该给蓄电池补水一次，这样蓄电池的使用寿命才会延长。电动车启动电流很大，尤其是大功率电机的电摩，启动电流更大。大电流很伤蓄电池极板，的方法就是在启动前象骑自行车一样的骑行后，再启动电动车电源。电瓶放电蓄电池在使用了一段时间后必然会有一些活性物质下沉，如果活性物质不及时，势必会对蓄电池的容量造成一些影响，因此，在经常使用电动车的时候，要做到每季对蓄电池放电一次。

随着充电的进行，蓄电池端电压逐渐升，充电电流逐渐减小。当蓄电池端电压和充电电压相等时，充电电流减至小甚至为零。由此可见，采用恒压充电法的优点在于，可以避免充电后期充电电流过大而造成极板活性物质脱落和电能的损失。但其缺点是，在刚开始充电时，充电电流过大，电极活性物质体积变化收缩太快，影响活性物质的机械强度，致使其脱落。而在充电后期充电电流又过小，使极板深处的活性物质得不到充电反应，形成长期充电不足，影响蓄电池的使用寿命。所以这种充电方法一般只适用于无配电设备或充电设备较简陋的特殊场合，如上蓄电池的充电，1号至5号干电池式的小蓄电池的充电均采用等压充电法。采用等压充电法给蓄电池充电时，所需电源电压：酸性蓄电池每个单体电池为2.4~2.8v左右，碱性蓄电池每个单体电池为1.6~2.0v左右。

铅蓄电池槽在一定温度，时间内承受溶液的侵蚀，由于受于侵蚀其表现可能发生变化，用是否溶胀、裂纹、变色等表示耐酸性。abs树脂材料对水、无机盐、碱及酸类几乎没有影响。在酮、醛、酯中会溶解或形成乳浊状。不溶于大部分醇类和烃类溶剂。对所作用的abs电池槽包括美国、日本等不同厂家的普通材料和阻燃材料进行常温和温试验，经过规定的试验时间，无变色、裂纹和溶胀现象发生。在注液和充电等过程中，蓄电池温度较，必须要求电池槽具有的耐腐蚀性，以提其安性。在常温时耐腐蚀性的塑料槽，温时曾出现过裂纹，剥落现象，影响电池的外观和安性。因此，选择abs电池槽树脂材料品种时要充分

考虑其耐酸性。质量变化率abs塑料铅蓄电池槽在一定温度的溶液中浸泡一定时间后，由于受到的侵蚀，其质量发生微小变化。对所使用的abs电池槽包括美国和日本等不同厂家的普通材料和阻料材料进行试验，部分品种制品满足日本 1.5%的质量变化率标准，而略于 1.0%的质量变化率标准。abs电池槽质量变化率越小，受酸的侵蚀越小，稳定性越好。

蓄电池槽在一定温度下，受到一定外力冲击是否产生裂纹表示其耐冲击性。蓄电池槽的耐冲击性需要在常温和低温两种状态进行考察。abs树脂材料具有的抗冲击强度，且在低温也不迅速下降，它的抗冲击性与树脂中所含橡胶的多少、粒子大小、接枝率和分散的状态有关，同时与使用环境有关，如温度越，则抗冲击强度越大。abs树脂材料之所以有的抗冲击性能，基本上可以归因于橡胶的粒子吸收了外界的冲击能而抑制了开裂的发展。通过对美国和日本几家公司的abs电池槽进行常温试验证明，普通材料的耐冲击性。阻燃材料，由于电池槽的结构的不同，出现同一材料制成的不同结构的制品，耐冲击性，偶尔出现裂纹现象。如果用此电池槽生产电池容易造成漏液等问题。