

电脑绣花 骏发绣花 电脑绣花厂家

产品名称	电脑绣花 骏发绣花 电脑绣花厂家
公司名称	义乌市骏发电脑绣花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市义乌市稠江街道中金村
联系电话	15958929998 15958929998

产品详情

骏发刺绣厂，承接各类产品电脑绣花加工订单，本绣花厂有24年的电脑绣花经验，拥有进口机百灵达等各色电脑绣花机十余台，能承接各种高难度的立体绣，及普通平绣业务！如：服装、箱包、抱枕、，电脑绣花加工，帽子、玩具、标章围裙、袖套、口罩、热水袋、圣诞用品等。

电脑刺绣生产的常见质量问题

1. 线色错误、有色差。
2. 角度错误，位置错误如：不平行、不对称、不分中等。
3. 正面及反面弄错。
4. 毛向及布纹方向弄错。
5. 选错花样。
6. 花样走位。
7. 起底线，底面线时松时紧拉力不稳定。
8. 松线及收针不紧。
9. 线抽纱、裁片抽纱。
10. 裁片及花样起皱。
11. 绣过的裁片太大、掉毛、胶纸太粘撕破裁片底衬。

12. 收缩过多绣好的裁片不够车缝止口。
13. 经常断线线头过多、见底笔。
14. 经常断针、绣破裁片。
15. 油渍污染。
16. 绣花线不可缠绕在针尖上。
17. 同款裁片当出现两种或更多颜色时，千万要分开放，不可混装。
18. 贴布刺绣不可以有暴边暴口等现象出现。
19. 匹装刺绣时布匹不要绷夹的太紧自然平服不起皱就好，否则等拆下匹装剪下裁片时花样及裁片就会收缩变形。

骏发刺绣厂，承接各类产品电脑绣花加工订单，本绣花厂有24年的电脑绣花经验，拥有进口机百灵达等各色电脑绣花机十余台，能承接各种高难度的立体绣，及普通平绣业务！如：服装、箱包、抱枕、，帽子、玩具、标章围裙、袖套、口罩、热水袋、圣诞用品等。

织物结构不紧密的更容易起球。相比较而言，针织物比机织物更容易起球。织物的紧密程度缎纹 < 斜纹 < 平纹。它们的起球程度依次递减。若织物蓬松、交织点少、浮长长、针织物的线圈长度长时，都会使起毛量和起毛长度增加。同一类织物，组织结构愈紧密愈不容易起毛起球。机织物中，电脑绣花，平纹织物交织点多，纤维被束缚的较为紧密，故平纹织物起球现象较斜纹织物少，缎纹织物又较斜纹织物易起球。针织物中，当纱线支数及线圈长度相同时，罗纹针织物比纬平针织物起球严重，这是因为虽然线圈长度相同，但在单位面积内纬平针织物的线圈数比罗纹针织物的线圈多(即编织点多)，其结构比罗纹针织物紧密。组织结构不同，表面平整度也不同，表面凹凸不平的织物易起毛起球，如提花织物相对来说易产生起毛起球现象。

实际上无论什么面料的衣服都会起球，只是起球的程度不同。

骏发刺绣厂，承接各类产品电脑绣花加工订单，本绣花厂有24年的电脑绣花经验，电脑绣花厂家，拥有进口机百灵达等各色电脑绣花机十余台，能承接各种高难度的立体绣，及普通平绣业务！如：服装、箱包、抱枕、，帽子、玩具、标章围裙、袖套、口罩、热水袋、圣诞用品等。

电脑绣花品种繁多，电脑绣花工，规格各异，目前尚未制定统一的分类方法，一般说来常用以下四些分类方法。

1. 以机头的多少来分，可分为单头与多头机(2 - 24头)；
2. 以每一头所含机针的多少来分，可分为单针与多针(3 - 12针)；
3. 以送料绷架形式可分为板式与筒式；
4. 以绣花所用线迹形式分为锁式线迹(301线迹)与链式线迹(101线迹)。

电脑绣花-骏发绣花-电脑绣花厂家由义乌市骏发电脑绣花厂提供。义乌市骏发电脑绣花厂是浙江金华,其他面料的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在骏发绣花领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创骏发绣花更加美好的未来。