

进口油墨刮刀 无锡油墨刮刀 东帆机械

产品名称	进口油墨刮刀 无锡油墨刮刀 东帆机械
公司名称	马鞍山市东帆机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇三杨工业园
联系电话	19567171327 19567171327

产品详情

影响油墨刮刀压力的因素是气缸压力的大小、硬软刀片的不同、油墨刮刀与印版交叉的角度等，斜度越大，压力就越大。过大的压力会降低油墨的转移率，对印版、刀片的磨损较大；过小的压力容易发生脏版或出现刮刀线。

刮刀接触印版距离的减少有利于提高油墨转移率，但又容易产生脏版；反之可以有效地解决脏版，并避免一些细小的线痕，但会降低油墨转移率。

使用磨刀夹具或机器，可以把刀刃磨得锋利。夹具的制作非常简单，可以用木头制作。长度为1~3英尺（0.305~0.914米）。磨刀夹具的磨擦介质可以使用0号砂纸，或带80~120粗砂石的砂布，或新的（也可以是旧的）砂纸。磨刀方法是把刮墨刀挂在一个竖直的位置，丝印油墨刮刀，前后拉动磨擦材料，直到刀刃变得光滑。如果有带状磨砂机或圆盘状磨砂机，会节省工人很多工作。磨砂机的速度在1000~1300转/分钟。如果速度超过1300转/分钟可能会使橡皮熔化，因为大多数合成橡皮是热塑性物质，遇热变软。如果万一出现了这种情况，可以加少量水使其冷却，防止分解和软化。另外，无锡油墨刮刀，要轻轻地压橡皮，印刷油墨刮刀，使其能够得到磨擦而又不至于熔化。

油墨刮刀在印刷过程不断的被摩擦，肯定会在产生的时候出现一定的磨损，这就导致刀刃变钝、产生缺口、刀边变得不平直等问题。

使得印刷产品的油墨层就不平整，对印刷质量产生较大影响。而且，油墨刮刀的耐磨性极强，所以用一般的研磨设备很难修磨，这就增加了修磨的难度。

修磨油墨刮刀也要讲究技巧，包括手工修磨和机械修磨两种方法。一般来说，机械修磨的质量均匀稳定，要比手工修磨好。而手工修磨时，会由于油墨刮刀的角度与压力不稳定而影响修磨的效果。在磨刀过程中，进口油墨刮刀，我们要把油墨刮刀竖直悬挂，前后拉动磨擦材料，直至刀刃变得光滑。除此之外，我们还可以用刀刃锋利的刀子(手动裁纸刀或机械裁纸刀)把钝刀刀刃切去一部分。但如果刀刃损坏得非常严重，则需要换一个新的刀刃。

进口油墨刮刀-无锡油墨刮刀-东帆机械(查看)由马鞍山市东帆机械科技有限公司提供。马鞍山市东帆机械

科技有限公司为客户提供“油墨刀,折弯机模具,剪板机刀片,圆刀片”等业务,公司拥有“东帆”等品牌,专注于刀具、夹具等行业。 ,在马鞍山市博望镇三杨工业园的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:陶经理。