

# 印刷油墨刮刀 廊坊油墨刮刀 东帆机械

产品名称	印刷油墨刮刀 廊坊油墨刮刀 东帆机械
公司名称	马鞍山市东帆机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇三杨工业园
联系电话	19567171327 19567171327

## 产品详情

刮墨刀的手柄要与操作人员的手相接触的，因此手柄的棱角要呈圆形，以防磨手。橡皮刀刃必须与手柄的凹槽较好地吻合，廊坊油墨刮刀，如果不能较好地吻合，不同颜色油墨会在刀刃和手柄凹槽间的空隙干结，影响印刷油墨的颜色。有些操作人员在刀刃与手柄凹槽接触的位置涂上虫漆，用来防止油墨干结，并使它易于清洗。在使用三种和四种颜色进行印刷的大型丝网印刷车间里，各种颜色分别使用不同的刮墨刀，并且在使用后进行清洗，留作印刷同一颜色。刮墨刀的木质部分应当用砂纸打磨，以保证没有粗糙的砂点。

刀具后角过大后，切削振动加强。螺旋角，螺旋角较小时，同一切削刃上同时切入石墨工件的刃长长，切削阻力大，油墨刮刀厂家，刀具承受的切削冲击力大，因而刀具磨损、铣削力和切削振动都是大的。当螺旋角去较大时，印刷油墨刮刀，铣削合力的方向偏离工件表面的程度大，石墨材料因崩碎而造成的切削冲击加剧，因而刀具磨损、铣削力和切削振动也都有所增大。因此，刀具角度变化对刀具磨损、铣削力和切削振动的影响是前角、后角及螺旋角综合产生的，所以在选择方面一定要多加注意。

影响刀具磨损的几点事项1、刀具材料：对于加工石墨刀具，普通的TiAlN涂层可在选材上适当选择韧性相对较好一点的，也就是钴含量稍高一点的；对于金刚石涂层石墨刀具，可在选材上适当选择硬度相对较好一点的，也就是钴含量稍低一点的；

刀具的涂层：加工石墨刀具应选择金刚石涂层，它的硬度高、耐磨性好、摩擦系数低等优点，现阶段金刚石涂层是石墨加工刀具的选择，也体现石墨刀具优越的使用性能；金刚石涂层的硬质合金刀具的优点是综合了天然金刚石的硬度和硬质合金的强度及断裂韧性；可以提高近10-20倍刀具使用寿命。

印刷油墨刮刀-廊坊油墨刮刀-东帆机械(查看)由马鞍山市东帆机械科技有限公司提供。马鞍山市东帆机械科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 马鞍山 的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。东帆机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！