

# 东沙群岛塑胶UV喷涂加工 弹性漆塑胶UV喷涂加工 旭鸿

产品名称	东沙群岛塑胶UV喷涂加工 弹性漆塑胶UV喷涂加工 旭鸿
公司名称	广州旭鸿电子塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区秀全街风神大道68号4-5楼
联系电话	13076869557 13076869557

## 产品详情

想了解手机壳喷漆加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司塑胶UV喷涂加工

透明度好，固体成分高，漆膜饱满，硬度高，手感平滑，亮漆光泽高；哑光系列光泽柔和，具有不易刮伤的优点。耐黄变系列具有不变黄特性，耐酒精，耐水，适用于各种家电产品。

PU光油概述：

透明度好，塑胶UV喷涂加工定制，固体成分高，漆膜饱满，硬度高，手感平滑，亮漆光泽高；哑光系列光泽柔和，具有不易刮伤的优点。耐黄变系列具有不变黄的特性，耐酒精，耐水。广泛应用于各种家电、电动工具外壳、电脑外壳、电脑鼠标外壳、电子外壳、吹风机外壳、商业通外壳、麦克风、剃须刀、塑料或金属制品等。获得了SGS国际产品环保认证。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做表面产品喷漆的塑胶UV喷涂加工

PU光油喷油注意事项：

- 1、先将涂料搅拌5分钟，再拌匀。采用精密电子秤或天平进行混合称重，确保配比准确。调匀后，用干净的铝片或铁片，搅拌至完全均匀。
- 2、稀释比例：光油：固化剂：开油水=3:1:3

喷涂施工前，除去喷涂底材上的油渍、污物等，底材充分干燥后才能喷涂。且喷漆过程中不得加入其他涂料或溶剂，应注意喷涂环境清洁。

喷枪口径为1.0-2.0 mm的喷枪，枪口压力应该是3-4 kg/cm<sup>2</sup>。喷枪的佳温度是25℃，湿度低于80%。

a雾幅度调至中气压，调节至3-4 kg/cm<sup>2</sup>，尽量喷湿工件表面。b油要控制均匀。

5、干燥条件：在70℃恒温下烘焙30分钟。全部干燥48小时

施工时间：请在3小时内用兑兑好的涂料完成。

测试时间：喷涂完成后请于漆膜完全干燥后，测定其各项性能。

想了解手机壳喷漆加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司塑胶UV喷涂加工

所述手外壳体包括一硅胶基底，所述硅胶基底的内面通过粘合剂粘结一石墨层，所述硅胶基底的顶部通过粘合剂粘结一防火层，所述防火层的顶部通过粘合剂粘结一耐磨层。好是在移动电话壳体的底部开有充电孔，塑胶UV喷涂加工承接，在充电孔的一侧开有音量孔，在移动电话壳体的右侧开有音量孔，在移动电话壳体的右侧开有机键孔。好是在硅胶基内腔上开有一个腔体，在腔体中填充有冷却液体。所述防火层好采用防火布制成，防火布在生产过程中加入了阻燃剂。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做表面产品喷漆的塑胶UV喷涂加工

该技术主要公开了一种手机外壳表面保护涂层的喷涂方法，其技术方案为：将手机外壳表面防静电、手机保护涂层表面预热、在手机保护涂层表面喷漆形成感温层、高压冲水、次烘干、采用喷漆涂层在手机保护涂层表面形成散热层、第二次高压冲水、第二次烘干、使用UV涂料在手机保护涂层表面喷涂形成耐磨抗划伤涂层，并且UV炉光固化干燥，所述手机保护涂层感温层可使手机保护涂层与手机保护涂层的温度发生变化，从而改变手机保护涂层的颜色，从而使手机保护涂层具有良好的防滑性能，从而使手机保护涂层具有较长的使用寿命，从而使手机保护涂层具有较好的防滑性能。

想了解橡胶喷油加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司塑胶UV喷涂加工

对一些产品，先丝印、再喷橡胶漆，在丝印处，橡胶漆无附着力，弹性漆塑胶UV喷涂加工，或先喷橡胶漆，再丝印。而且丝印在橡胶漆上不粘着。造成这种现象的主要原因是丝印油墨与这种胶漆不匹配，解决的办法是更换丝印油墨。由于每一个厂家生产的墨水所用树脂不同，所以它的附着性、层间结合力也不同。橡皮漆复涂时，两层之间出现粘接不良的现象。在重涂二道漆时，涂膜脆，并且在干燥后的漆膜上局部或全部成片剥落，完全丧失粘着性。防范措施主要是控制涂料的质量，检测层之间的粘附力要达到规定要求，建议复涂时采用“湿碰湿”工艺，尽量一次烘干，避免二次烘烤。对尼龙、PP等底材喷涂橡胶漆时，出现粘结性差掉漆现象，一般选择用粘结剂来提升底材与涂层之间的层间附着力，过百格测试。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做手机壳丝印加工的塑胶UV喷涂加工

采用流水线施工的涂膜常发粘现象。已涂物经流水烘干，或采用固化剂交联固化的涂膜。涂布好的工件由于压力过大而相互粘着，从而使工件产生粘连。橡胶漆中，其原因主要有：一、炉温不够高、烘烤时间太短、硫化剂比例过低。烘烤后的工件光泽过暗，漆膜未干。

橡皮漆中出现桔皮现象，橘皮现象是湿膜流失量过大而形成的似橘皮的痕迹。其原因是喷涂施工时，施工粘度高，枪口大小不适，雾化程度不够，喷枪距离过远，喷室过度通风，烘前没有充分流平时间，东沙群岛塑胶UV喷涂加工，稀释剂质量差，底材温度等都会影响涂膜桔皮的产生。要解决的办法就是在湿膜中加入适当的挥发速度较慢的溶剂，以延长湿膜的流动时间，使整个表面张力趋于一致。

东沙群岛塑胶UV喷涂加工-弹性漆塑胶UV喷涂加工-旭鸿由广州旭鸿电子塑胶制品有限公司提供。广州旭鸿电子塑胶制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！