

湛江塑胶UV喷涂加工 广州旭鸿值得信赖

产品名称	湛江塑胶UV喷涂加工 广州旭鸿值得信赖
公司名称	广州旭鸿电子塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区秀全街风神大道68号4-5楼
联系电话	13076869557 13076869557

产品详情

想了解橡胶喷油加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司塑胶UV喷涂加工

色彩和光亮度可进行色差仪和亮度仪检测。这个方法可以定量计算数据，但是不够。色板检测常采用比较法。为了保证涂料在光泽度、耐磨性等方面的质量稳定，必须控制涂料的厚度。镀层厚度直接用测厚仪测量涂层厚度。银灰色底漆(金属光泽用)较薄，一般为3~5 μm ；漆膜厚度一般为8~10 μm ；涂膜厚度一般为8~15 μm 。通过色号、色板等方式向设计单位提出涂料颜色及光亮度要求后，由涂料生产厂家(或与喷涂厂家合作)配制涂料，并在自动喷涂线上试喷。通过设计部对试样进行检测，合格后签字确认，湛江塑胶UV喷涂加工，同时确定涂料的代号。如果达不到设计要求，弹性漆塑胶UV喷涂加工，这个过程可以通过多次重复来决定。用RCA抗磨试验机对纸张进行抗磨试验，抗磨强度试验则用百格刀和3 M胶带检查涂布率。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做手机壳丝印加工的塑胶UV喷涂加工

移动电话已经逐渐成为人们日常生活中不可缺少的电子产品，人们对移动电话的性能和外观要求越来越高。移动电话外壳是衡量移动电话手感的重要指标之一，金属机身已成为时尚潮流，但如何才能满足移动电话金属外壳涂装工艺要求？以下是详细的工艺简介。手机金属外壳着色技术目前主要应用于阳极氧化和普通喷漆。阳极氧化具有强度与色牢度相结合，不掉色等优点，但也有工艺较复杂，一些色牢度较差的缺点。阳极氧化法操作复杂，成本较高，现在主要介绍普通喷漆工艺。

想了解手机壳喷漆加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司塑胶UV喷涂加工

一种手机外壳表面涂覆结构，其技术方案要点是：一种手机外壳表面涂覆结构，包括依次设置于手机外壳表面的底漆层、散热层、耐磨层、感光变色层和高硬度抗UV透明涂层，所述耐磨层为钴铬碳化钨涂层，所述高硬度抗UV透明涂层为氧化铝薄膜层。该实用新型解

决了现有手机壳不能兼有高硬度、耐磨性好、散热好和可用色彩丰富的问题。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做表面产品喷漆的塑胶UV喷涂加工

塑料喷油和喷漆。喷油是为了更美观才进行喷油。油性涂料和涂料实际上是一样的，只是叫法不同或喷的涂料种类不同。一般的塑料产品都是表面处理，塑胶UV喷涂加工承接，塑料表面处理有很多工艺，如电镀、丝印、喷塑等，塑胶UV喷涂加工来图定制，其中喷塑是涂装生产中应用为广泛的一种。对于家用电器产品不仅要求全新的功能，而且对环保、美观、装饰效果等方面提出了更高的要求。但是，目前塑料在UV喷漆过程中，会出现很多问题，以以下常见问题为例(流、平、皮、缩孔、流挂、掉漆)等常见问题是在塑料表面喷漆工艺中，涂层出现较多的问题。巨豪喷涂工程分厂为您提供问题出现的原因及解决办法。

一般用较多的塑料表面喷油涂料是橡胶漆、PU漆、UV漆和普通色漆：流平桔皮漆膜引发桔皮的原因很多，主要是表面张力的变化。在UV喷漆干燥过程中，由于少量的溶剂未及时固化而挥发，造成了局部温度的下降，从而提高了局部的表面张力。因为漆膜表面张力不同，张力较低的表面漆料会向张力高的局部做上层运动，于是出现了隆起、不平整的桔皮现象。

想了解塑胶外壳喷漆等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司塑胶UV喷涂加工

如在UV喷油加工中，如脏污、灰尘、底漆刮伤、碰伤等不良现象，则是由于喷油加工中操作不当所致。例如：污垢是由于在生产中擦洗不干净所致，刮伤或碰伤是由于上货不正所致，灰尘是除尘不到所致等。在此过程中，操作不当，可能导致产品不良。对UV油喷厂家来说也是UV喷油难做的原因。

怎样保证

UV喷油加工过程中喷涂底材和涂料之间的结合力，提高底材与漆膜之间的附着力是关键，塑胶工件喷涂UV油干燥后产品表面硬度较高，在喷油加工前要选用合适的UV油，提高底材与漆膜的附着力是关键。

旭鸿的附着力处理剂针对UV喷涂塑胶件等材料表面加工产生的漆膜脱落现象，有很好的解决方法，操作技术和方法简单，通过在底材上喷涂附着力处理剂，然后再喷UV增强层间附着力，使涂层与底材有效结合，解决了漆膜与底材结合的问题。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做UV喷漆加工的塑胶UV喷涂加工

对工件进行热喷涂加工后的涂层一般不能直接使用，还需对工件进行一些后续处理工作，后续的处理工作是显而易见的，为了防止工件涂层中的腐蚀介质通过涂层孔隙进入基材，造成基材腐蚀，因此人喷涂加工的后续处理工作尤为重要。

随后的处理工作主要是对涂层进行封孔处理，并且可作为封孔剂的材料有多种选择，有机材料如石蜡、硅油、环氧树脂等有机材料及氧化物等，根据工件的工作介质、温度、环境、成本等多种因素进行选择。

此外，对于要承受较高冲击磨损的工件，喷涂加工厂家除了要进行封孔处理外，还要对涂层进行重熔处理，以延长工件的使用寿命，提高工件的质量。

对有尺寸精度要求的工件，在进行热喷涂后，喷涂加工厂家需要对涂层进行机械加工，以提高工件尺寸精度，满足用户要求。

湛江塑胶UV喷涂加工-广州旭鸿值得信赖由广州旭鸿电子塑胶制品有限公司提供。广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是一家从事“喷涂加工,喷油加工,手机壳喷涂加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“旭鸿”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使旭鸿在喷涂设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！