

园林滴灌管件哪家便宜 滴灌管件 润成喷灌管件多少钱

产品名称	园林滴灌管件哪家便宜 滴灌管件 润成喷灌管件多少钱
公司名称	云南润成节水灌溉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明市呈贡区斗南小梅子村
联系电话	13033338735 13033338735

产品详情

准备工作

对接管段均应材质一致，应尽采用同一厂配套材料;对接管段外径、壁厚应一致;待焊管材和骨件的内外表面.尤其是端口附近应光滑平整.无异状;管材的尺寸偏差等应满足要求;对接竹段均应具有与焊机匹配的良好加工与焊接性能;检查焊接系统及电陈匹配情况，清理加热板.将焊机各部件的电源接通.并且应有接地保护;按焊机给出的焊接工艺参数设置加热板沮度至焊接沮度;若是自动焊机.还应设置吸热时间与冷却时间等参数。

管道的连接:

电热熔接性:采用电热熔焊机将直管与直管、直管与管件连接起来。一般多用于160mm以下管。

热熔对接连接:采用的对接焊机管道连接起来，一般多用于160mm以上管。

钢塑连接:可采用法兰、螺纹丝扣等方法连接。

为方便施工和保证施工质量、还应准备相应的工具。

如:旋转切刀一切割管材;旋转--刮除管子表面的氧化皮;爬壁--刮除大口径管子表面的化皮;断气工具--实现断气现场操作。

热熔对接

使用该方法连接时，采用热熔对接焊机，主要操作步骤如下

对接焊机调试完成后，把待接管材置于焊机夹具上并夹紧;

清洁管材待接端并用刨刀铣削连接端面校直两对接件，滴灌管件，使其错位量不大于管材壁厚的10%:

待加热板温度达到设定要求温度后，园林滴灌管件价格，放入加热板加热:

加热完毕后，取出加热板，园林滴灌管件生产厂家，迅速启动油泵压力接合两管材加热面，园林滴灌管件哪家便宜，并升压至熔接压力保压冷却:

冷却到规定时间后，打开夹具并从机架上移开管材，观察卷边判定连接质量，连接完成。

园林滴灌管件哪家便宜-滴灌管件-润成喷灌管件多少钱(查看)由云南润成节水灌溉有限公司提供。云南润成节水灌溉有限公司是从事“农业技术的开发及推广:滴灌,喷灌,管件,管材等节水灌溉设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：史经理

。