

PLA聚乳酸薄膜挤出流延成型设备-技术参数- 广州市普同实验分析仪器有限公司

产品名称	PLA聚乳酸薄膜挤出流延成型设备-技术参数- 广州市普同实验分析仪器有限公司
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

PLA聚乳酸薄膜挤出流延成型设备，主机主要由机架、主电机、联轴器、传动箱、烘干喂料机、挤出组件、冷却系统、熔体泵组件、模具以及电气控制系统等组成；辅机由流延机、牵引收卷机系统组成。

主要参数：

螺杆直径：45 mm

螺杆长径比28:1

模头宽度680mm

加热冷却方式风冷却

最高工作温度350

温度控制精度±1

最高产量15kg/h

流延辊/背压辊直径 400mm，宽度700mm

牵引辊直径 120mm，宽度350mm

收边辊直径 75mm，宽度350mm

工作电压3相AC380V，50Hz

性能特点：

1) 螺杆和机筒均采用混炼设计，磨损的螺纹元件和机筒可进行局部更换，降低维修成本。

2) 机筒采用氮化钢机筒。

3) 传动箱采用一体的结构，紧凑合理，可靠性强。驱动电机由伺服电机实现无级调速，保证设备平稳安全运转。

(4) 主机配有烘干喂料系统，自动上料机。

5、温控系统采用陶瓷加热器加热，升温快、寿命长，辊冷却采用水温机冷却，无温度冲击，冷却系统采用欧洲名牌可编程计算机控制系统，控制精度采用PID模糊控制算法报警功能。参数的设置、修改或显示均可通过7寸真彩触摸屏操作，并具有多种联锁保护及