

汕尾高温模温机制作 导热油自燃2点原因

产品名称	汕尾高温模温机制作 导热油自燃2点原因
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23260.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

汕尾高温模温机制作的传热媒介有导热油，并且使用温度在200-300℃。研究发现，变质的导热油，其闪点会降低很多，此时即便是低于200℃的导热油一旦泄漏，也会在较低温度下和有明火条件下被引燃着火。模温机如何避免导热油自燃现象？欧能机械提醒两点要注意！

1、导热油须在密封系统里操作，隔绝与空气接触

国标规定，矿物型导热油(即300℃以下)可以在开式系统里操作，即膨胀油箱可以不必封闭，可以与空气接触。如果膨胀油箱里导热油温度高于70℃，矿物型导热油照样被空气氧化，而且温度越高，导热油变坏速变就越快。

为了保证膨胀油箱的温度不被升高，欧能机械模温机设有自动排气电磁阀，避免油箱过热，导热油发生氧化变质。如果使用温度超过300℃，导热油必须在一个闭式系统里操作，也就是膨胀油箱必须加以封闭，不管你采用氮气密封还是液体密封，都必须把导热油与空气隔绝开来。

2、保持导热油质量，防止导热油在炉管里局部高温裂化变质

在导热油炉设计中规定，导热油在炉管里流速必须大于2m/s，否则就有可能产生局部高温而使导热油裂解。导热油高温裂解的结果就是使导热油质量变坏，产生低分子化合物和高分子化合物。

当汕尾高温模温机制作的导热油接触空气被氧化变胶和沥青质类大分子化合物后，其自燃点温度会明显降低。所以在模温机阀门、法兰连接发生渗漏情况下，导热油更容易发生自燃现象，酿成火灾，需要格外注意。