

毛巾纵缝机厂家 纵缝机 富斯克推荐商家

产品名称	毛巾纵缝机厂家 纵缝机 富斯克推荐商家
公司名称	东莞市富斯克机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇塘唇村长冲路30号
联系电话	13829162867 13829162867

产品详情

纵缝机

纵缝机操作控制箱

下图所示为机器的控制箱按钮。“急停”按钮是当机器运作时出现异常时使用，按下按钮整机停止运行。“衣车左移和衣车右移”是手动控制缝纫机左或右移动。“前进”按钮是手动控制出布前进。“后退”按钮是手动控制出布后退。“复位”按钮：但机器产生故障停止后，如需要再次启动机器，这时必

须按复位按钮才能够从新启动，比如断线、急停后再次启动机器时需按复位按钮。“启动”按钮是当机器设定在自动状态下启动机器时使用，该按钮等同于电脑中的启动按钮。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市富斯克机械有限公司

FOOSK

纵缝机A . 剪刀片间隙调整方法,需要掌握的是剪刀片调整过紧,将会减短剪刀片的使用寿命。

1, 5 : 折边器

A . 折边器使用时请注意保养,每日必须在活动的螺栓及弹簧上面加针车油,以便润滑.

纵缝机B . 使用时,须保证不能够有灰尘及剪下来的布边堆积物体在折边器上面,否则会导致折边器失效而无法折边。

纵缝机C . 折边器在进入缝纫机前毛巾的上下方配有压缩空气吹佛装置,调节吹佛装置的气压大小,使压缩空气能够将边沿的毛圈在缝纫前吹开,使缝纫时不会缝住毛圈。

D . 缝纫止口大小调节,详细请见下图。

FOOSK

2.4.1 : 速度设定

纵缝机速度设定是表示机器运行的速度,此速度的低设置范围是6米

/分钟,高为20米/分钟,可以按上下箭头调整速度,基数为0.1米,按一次加或减0.1米,如按住不放将会一直加速或减速,直至所需要的速度松开按钮即可。要特别提醒操作人员,工艺车速每分钟20米为100%理论生产计算速度,此速度主要根据针距决定,当机器针距设定为6针每英寸时,机器高速度可达20米每分钟,当针

距设定改变时,产量将会相应降低,针距设定值越大,产量越低。纵缝机