

螺杆式空压机生产厂家 池州螺杆式空压机 诚昌达

产品名称	螺杆式空压机生产厂家 池州螺杆式空压机 诚昌达
公司名称	安徽诚昌达节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市郑浦巷新区保税区对面
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

对于选择有油螺杆空压机要注意什么呢？

对于气体要求不高的车间，螺杆式空压机公司，选择有油空压机就足够啦，成本比无油低很多很多很多！但是有油空压机你应该想知道的点启动方式分：工频，变频，永磁变频变频和永磁变频在可以的情况下可以选择一体化组合机器，这样接电就可以用。工频尽量不要选择，以为节省的成本会在你使用的过程中全部给你送出去。安装切勿贪便宜，管道，配件啥的一定要听取师傅的专业意见，不然到时候气量不足，啥都没办法咯

减少空压机噪音的关键在于选用消音器、隔音技术和消声坑道四个点：

1、安装空压机消音器

关键噪音源是进气口、排气口，应使用适合的进排气管消音器。空压机进气口噪音是低频的，进气口消音器应取用抗性结构的阻抗复合型。空压机的排气口气压大，应在空压机排气管应用小孔消音器。

2、设定空压机消声坑道

消声坑道的地下或一半在地下矿坑，矿坑壁用吸声性好的砖垒砌。把空压机的进气口和消声坑道联接，使气体根据消声坑道进到空压机。选用消声坑道可使空压机的进气口噪音大幅度降低，使用期限也比一般消音器长。

3、创建隔音罩

在空压机的进排气口安装消音器或设定消声坑道之后，噪音能够降至80db(a)以下，但空压机的机械噪音和电动机噪音依然很高，因而还应在空压机的发电机组上安装隔音罩。

4、悬架室内空间吸声体：在空压机站，又高又大宽阔的工业厂房混音很重。若在工业厂房顶篷分散悬架

吸声体，工业厂房的噪音可减少3-10db (a)，混响时长减少5-10s。

空压机主机是螺杆机的核心部件，任何品牌的螺杆机其主机结构和工作机理都是相近的。

(1)吸气过程转子旋转时，阳转子的一个齿连续地脱离阴转子的一个齿槽，齿间容积逐渐扩大，并和吸气孔口连通，气体经吸气孔口进齿间容积，螺杆式空压机保养，直到齿间容积达到最大值时，与吸气孔口断开，由齿与内壳体共同作用封闭齿间容积，吸气过程结束。值得注意的是，池州螺杆式空压机，此时阳转子和阴转子的齿间容积彼此并不连通。

(2)压缩过程转子继续旋转，在阴、阳转子齿间容积连通之前，阳转子齿间容积中的气体，受阴转子齿的侵入先行压缩；经某一转角后，螺杆式空压机生产厂家，阴、阳转子齿间容积连通，形成“V”字形的齿间容积对(基元容积)，随两转子齿的互相挤入，基元容积被逐渐推移，容积也逐渐缩小，实现气体的压缩过程。压缩过程直到基元容积与排气孔口相连通时为止。

(3)排气过程由于转子旋转时基元容积不断缩小，将压缩后气体送到排气管，此过程一直延续到该容积最小时为止。

螺杆式空压机生产厂家-池州螺杆式空压机-诚昌达(查看)由安徽诚昌达节能科技有限公司提供。安徽诚昌达节能科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 马鞍山 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。诚昌达带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！