

虎丘区零件热处理质量检测 热处理金相检测 有效硬度层检测

产品名称	虎丘区零件热处理质量检测 热处理金相检测 有效硬度层检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:热处理质量检测 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

零件热处理工艺既涉及零件的结构、材料本身所具有的特性，有与热处理工艺过程密切相关。影响结构热处理工艺性因素的因素较多，主要有：材料的选择，零件的几何形状、零件的尺寸大小，零件的精度及表面状态等。

检测中心提供整体热处理件、表面热处理件、化学热处理件、退火件、正火件、淬火件、回火件等热处理零部件的相关检测服务。

检测项目：

硬度、耐腐蚀性能、耐锈性能、抗压强度、抗拉强度、弯曲强度、疲劳强度、渗碳层厚度、耐磨性等。

检测报告有什么用？

- 1、销售使用。(检测报告用于销售产品，让客户了解产品)
- 2、研发使用。(研发新的产品，缩短研发周期，降低研发成本)
- 3、投标竞标使用。(检测报告用于投标竞标使用，评分较高)
- 4、改善产品使用。(通过检测数据来改善自己产品的质量，提高产品质量)
- 5、科研项目，高校论文。(代做高校实验，检测数据用于科研项目或者论文使用)
- 6、产品入驻淘宝、天猫、京东等正规电商平台使用。
- 7、产品进出口使用

检测标准

DIN 50190-3-1979：热处理件的硬化深度 氮化处理硬化深度的测定

GB/T 38751-2020：热处理件硬度检验通则

JB/T 5944-2018：工程机械 热处理件通用技术条件

JB/T 7161-2011：凿岩机械与气动工具 热处理件通用技术条件

JB/T 13024-2017：热处理件清洗技术要求

SL 565-2012：水工金属结构残余应力测试方法—磁弹法

YB/T 036.16-1992：冶金设备制造通用技术条件. 热处理件

ASTM D7376-2010a：室外潮湿堆放贮藏条件下卷材连续涂覆金属性能评定规程