

烟叶烘干机空气能热泵烘干除湿机烘干房烤箱

产品名称	烟叶烘干机空气能热泵烘干除湿机烘干房烤箱
公司名称	广州市凌邦能源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌科 型号:6P 产地:广州
公司地址	广州市花都区迎宾大道清莲路1号金纳投资大厦九楼A910号
联系电话	13288617058

产品详情

烟叶，一年生或有限多年生草本茄科植物。植株被腺毛，茎高0.7--2m。叶柄不明显或成翅状柄。圆锥花序顶生。花萼筒状或筒状钟形，花冠漏斗状，末端粉红色。蒴果，种子圆形或宽矩圆形，黄褐色。原产开南美洲，世界各地有栽培。烟叶为烟草工业的原料。

烟叶烘干是一个边续的加工过程，为了工艺操作的方便，根据烟叶变化进程中前后特点的差异，以及烟叶变化进程中对工业条件的要求的不同，把整个烘干工艺划人为三个阶段或时期：变黄期、定色期、干筋期。

烟叶烘干工艺如下：

(1) 变黄期：

应采取较低的温度、较高的湿度，较少的通风和较长的时间。“无水不变黄，无水不坏烟”烟叶主要变黄温度要控制在35--38度，使烟叶达到70%--80%黄，叶片发软。完成变黄后温度应该控制在40--42度以下，达到烘叶基本全黄，充分凋萎塌架，主脉发软，确保烟叶转化充分，形成更多的香气基础物质。所以在41--42度要适当延长时间，使烟叶达到黄片青筋微带青，叶片充分凋萎塌架，主脉发软。

(2) 定色期：

排除叶中的水分，加速干燥进程。通过水分大量排除制约并**终停止叶内物质变化，把已显现的品质固定下来。在脱水过程中，尚未变黄的部分完成变黄，应特别注意致香物质的形成，棕化反应等对品质的重大影响。为确保烟叶干燥，充分变黄和致香物质的形成，应采取较高的温度，较低的湿度，较大的通风和充足的时间。定色阶段，要根据烟叶素质以适宜的速度升温，并掌握适宜的湿度，确保烟

叶彻底变黄和顺利定色。在温度在46--48度，使烟叶烟筋变黄，达到黄片黄筋小卷筒在温度达到54度左右，应适当拉长时间，达到烟叶大卷筒，促使形成更多的致香物质。

（3）干筋期：

主要是排除主脉水分的时期。主脉结构紧密、体积大、细胞水分转移距离远，汽化排除缓慢，必须进一步升温降湿才能达到干筋的目的。但干筋期温度也不能过高，否则造成致香物质挥发损失或进一步转化，降低品质。干筋阶段**温度要控制在65--68度，以增进烟叶颜色和色度，同时减少烟叶香气物质的挥发散失。