

熔铝炉 无锡捷兴机电设备 熔铝炉厂家

产品名称	熔铝炉 无锡捷兴机电设备 熔铝炉厂家
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

感应加热熔炼炉过程环境热损失小

环境热损失是指加热过程中，熔铝炉供应，由热源向周围环境以对流、传导、辐射和潜热等形式散失的热量。具体包括散热损失、辐射热损失、蓄热损失和溢气热损失等。与电阻加热炉相比，感应加热熔炼炉快速热处理时，熔铝炉厂家，在散失热损失和溢气热损失方面(炉气和冷却水带走的热量)与电阻炉热处理相似。但是，熔铝炉哪家好，在蓄热损失和辐射热损失方面远小于电阻炉热处理。主要差距是感应加热使用的感应器与电阻炉炉衬耐火材料在体积与重量之比太大，两者相差近百倍。不同加热方法热处理炉膛内表面积与耐火材料重量对比的数据。电阻炉和燃油炉内砌筑炉体使用大量耐火材料，是造成大量蓄热损失的根源。将近约30%的热量损失于加热筑炉耐火材料，熔铝炉，而感应加热熔炼炉使用的耐火材料数量很少。总之，感应加热的环境热损失小，有利于提高热效率和降低单位能耗。感应加热时主要的热损失是由冷却水带走的热量，占10%~15%。

中频熔炼炉日常管理

(1) 中频熔炼炉应配备专职的电炉电工、钳工和水处理工，在使用过程中时刻监护。而且这些人员应有较高的技术水平和较强的责任心，定期培训考核。

(2) 企业应根据电炉的使用说明书和的操作规范制定严格周密的中频电炉使用、维护保养管理制度，并严格执行，才能确保其安全运行。

(3) 不是连续作业的情况下，每次开炉前要有预热时间，低功率将炉衬和炉料预热至暗红色后，再逐步加大功率。

(4) 生产上应尽量保证连续作业，同材质的连续浇注，避免不熔化满炉的情况，并保证炉料的质量和配料的准确性。

(5) 中频熔炼炉在使用过程中应对水处理系统进行一丝不苟的维护和保养，按要求进行清洗等工作，应给予高度重视，确保水质稳定，避免水冷系统发生结垢、堵水等危险情况。

(6) 中频熔炼炉的使用、修炉、日常维护保养、维修都应有详细的记录。由主管领导定期对其环境、使用、维护、记录等情况进行检查，有奖罚制度，严格管理。

在日常生活中，贵金属应用广泛，随着消费需求的增加，人们对黄金、铂金、银等金属材料制成饰品、手表类产品需求量也在不断增加。在金属材料制造业中，要生产的贵金属产品，熔炼炉是其重要的决定因素之一。金属材料熔炼是在有氧气的环境下，用中频熔炼炉熔炼金属材料合金，将其熔炼成液体进行浇铸。一般采用人工将熔炼后的液体转移至模具中，现有的中频熔炼炉与模具分开放置，人工转移操作不便。此外模具放置在平台上，需要人工将装有熔炼后的液体的坩埚悬空后将液体转移至模具中，操作不便且具有一定的危险性。

熔铝炉-无锡捷兴机电设备-熔铝炉厂家由无锡捷兴机电设备有限公司提供。熔铝炉-无锡捷兴机电设备-熔铝炉厂家是无锡捷兴机电设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。