

昆山焊丝化学成分检测 抗氧化性能检测 耐腐蚀性能检测

产品名称	昆山焊丝化学成分检测 抗氧化性能检测 耐腐蚀性能检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:焊丝 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

根据是否有保护气体，药芯焊丝可分为气体保护焊丝和自保护焊丝;药芯焊丝芯部粉剂的成分与焊条药皮相似，含有稳弧剂、脱氧剂、造渣剂及合金剂等，根据药芯焊丝内层填料粉剂中是否有造渣剂，可分为“药粉型”焊丝和“金属粉型”焊丝;按照渣的碱度，可分为钛型、钛钙型和钙型焊丝。

检测范围

碳钢焊丝、低合金结构钢焊丝、合金结构钢焊丝、不锈钢焊丝、有色金属焊丝等样品的分析检测服务。

检测项目：

成分分析、耐腐蚀性、抗氧化性、断面分析、化学成分定性定量分析等。

检测报告有什么用？

- 1、销售使用。(检测报告用于销售产品，让客户了解产品)
- 2、研发使用。(研发新的产品，缩短研发周期，降低研发成本)
- 3、投标竞标使用。(检测报告用于投标竞标使用，评分较高)
- 4、改善产品使用。(通过检测数据来改善自己产品的质量，提高产品质量)
- 5、科研项目，高校论文。(代做高校实验，检测数据用于科研项目或者论文使用)
- 6、产品入驻淘宝、天猫、京东等正规电商平台使用。

7、产品进出口使用

检测标准

GB/T 37609-2019 耐蚀合金焊带和焊丝通用技术条件

GB/T 37612-2019 耐蚀合金焊丝

GB/T 10045-2018 非合金钢及细晶粒钢药芯焊丝

GB/T 17493-2018 热强钢药芯焊丝

GB/T 36233-2018 高强钢药芯焊丝

GB/T 17853-2018 不锈钢药芯焊丝

GB/T 36034-2018 埋弧焊用高强钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求

GB/T 17854-2018 埋弧焊用不锈钢焊丝-焊剂组合分类要求

GB/T 12470-2018 埋弧焊用热强钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求

GB/T 5293-2018 埋弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求