

不锈钢门框冷弯成型机 不锈钢门框冷弯生产设备

产品名称	不锈钢门框冷弯成型机 不锈钢门框冷弯生产设备
公司名称	山东博凌机械科技有限公司
价格	89998.00/套
规格参数	品牌:博凌冷弯 型号:bl500 产地:山东潍坊
公司地址	山东潍坊经济开发区永康路2号(锦泽纺织院内) (注册地址)
联系电话	7907877 18853656957

产品详情

不锈钢配电箱防雨帽成型设备简要介绍
不锈钢配电箱防雨帽成型设备箱体产品特点：博凌冷弯研发的配电箱加工生产线为配电箱一次成型设备。该设备打破了传统生产方式，对多个工艺步骤进行了优化改进，使配电箱钣金加工的综合生产效率提高3倍以上，部分环节工序可提高效率10倍以上！日生产箱体1000只，在人员和场地减少的情况下，实现实际生产效率增加数倍；伺服控制和高精度冷弯成型等多项国家专利技术，确保了箱体的钣金制造精度，实现箱体机械强度更高。

不锈钢门框冷弯成型机占地约50平方米，设备组成主要包括：放料装置、校平装置、自动送料装置、连续冲孔装置、高精度冷弯成型主机、定尺切断装置、自动折框装置、电气控制系统等部件组成；
不锈钢门框冷弯成型机工艺流程：带钢上料 钢卷放料 材料校平 高精度伺服送料 多工位组合式伺服冲孔 高精度冷弯成型 切断 折框 收料 电气控制系统

不锈钢门框冷弯成型机技术参数：材料规格：Q235冷轧带钢，镀锌带钢材料厚度：0.6 1.2mm（可定制）
生产速度：2只/分钟生产规格：箱体大小：250*300--800*1000；（可定制）箱子深度：160/180/200/250
（可定制）电压参数：380V/415V，50Hz，3相气源：0.5m/Min；压力为0.7MPa液压油型号：46#液压油
齿轮油型号：18#齿轮油轧辊材质：Cr12数控加工；淬火处理硬度HRC58°-60° 驱动电机：变频电机
驱动总电机功率：25kw切断模具材质：Cr12MoV传动模式：齿轮箱切断方式：液压切断切断尺寸公差：
±0.5mm（长 1000mm）操作系统：触摸屏人机界面操控电气控制：三菱PLC程序控制占地空间：
20*2*3米（长×宽×高）

我公司主要经营各种冷弯成型设备，配电箱生产设备，消防箱生产设备，货架生产设备，抗震支架生产设备，电缆桥架生产设备，电梯导轨成型设备，配电柜生产设备，护栏板生产设备，脚踏板成型设备，围栏立柱生产设备