

# 泰安市眼科医院医疗废水处理设备简介 普瑞达环保设备有限公司

产品名称	泰安市眼科医院医疗废水处理设备简介 普瑞达环保设备有限公司
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

## 产品详情

泰安市眼科医院医疗废水处理设备简介 普瑞达环保设备有限公司

节能非常明显。使用方便。可以直接投加到曝气池，永远不用担心堵塞系统，永远可以不停水检修。曝气系统性能优越。曝气系统由高压气泵曝气机和可提升式曝气装置组成。可提升式曝气装置是由穿孔曝气管和提升管构成。曝气机性能优越、便于维护。相对于罗茨风机或回转式风机，高压气泵出气洁净无油，电机与叶轮直联传动，运转平稳，能耗小，噪声低，使用寿命长，几乎不需维护，安装在地面伸手可及之处，检修非常便利。曝气管堵塞、便于维护。穿孔曝气管是目前公认的结构简洁zui不易堵塞的曝气管，单纯使用在活性污泥法工艺或者接触氧化法工艺中其氧利用率较低，但应用于工艺中，由于悬浮生物载体极其细小，其与上升的气泡接触足够充分。从而获得。所拦截的栅渣定期由人工清除。格栅采用细一道，置于调节池进水口。污水调节池：用于调节水量和均匀水质，使污水能比较均匀进入后续处理单元。污水池内设置潜污泵，用以将污水提升送至后续处理单元。缺氧池：将污水进一步混合，充分利用池内生物弹性填料作为细菌载体，靠兼氧微生物将污水中难溶解有机物转化为可溶解性有机物，将大分子有机物水解成小分子有机物，以利于后道生物处理池进一步氧化分解，同时通过回流硝态氮在硝化菌的作用下，可进行部分硝化和反硝化，去除氨氮。氧化池该池为本污水处理的一部分，前段在较高的有机负荷下，通过附着于填料上的大量不同种属的微生物群落共同参与下的生化降解和。去除污水中的各种有机物质，使污水中的有机物含量大幅度降。

泰安市眼科医院医疗废水处理设备简介 普瑞达环保设备有限公司

A/O一体化污水处理设备主要有其部分组成：

- 1、格栅
- 2、缺氧池

### 3、生物接触氧化池

#### 4、二沉池

#### 5、污泥池

#### 6、消毒池，

(1) 格栅：污水计入设备前先进入调节池，以调节污水水质、水量，调节池有效停留时间一般为4-8小时，调节池进口处设置格栅，以拦截污水中的大颗粒杂物确保水泵正常运行，该格栅为304不锈钢材质，具有分离效果好（隔条间距2mm）、不易堵塞、使用寿命长等优点。

(2) 缺氧池（污泥消化池）：缺氧池为脱氮处理而设置，经格栅分离后的污水经污水泵进入缺氧池，同时污泥中的污泥也回流至缺氧池，缺氧池中放置公司特制的BOA型生物填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去除效果好，停留时间为2小时，与后续工艺中的生物接触氧化池结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。

(3) 生物接触氧化池：共分两级，总生化时间10小时，生物接触氧化池采用BOB型生物组合填料，改天聊比表面积大，处理负荷达14kgBOD/m<sup>3</sup>.d，是一般填料的5-10倍，生化池采用中心廊道膜片式微孔曝气或射流曝气，污水在生化池内不断循环，充分的于填料上的生物膜相接触，达到有机物迅速降解的作用。

必要时可切换为手动控制工作。设计依据《城市区域环境噪声标准》（GB3096-93）；《室外排水设计规范》（GBJ14-87）；《给水排水工程结构设计规范》（GBJ69-84）；《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；《工业企业厂界噪声标准》GB12348-90；《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB/T18918-2002；我公司完成同类工程所积累的实际技术参数和经验。设计原则采用先进的复合式生物反应器污水处理工艺，确保处理出水的各项指标达到排放要求。污水处理站的污水为生活综合排放水，对所排放的污水须经预处理。且达到污水处理站的进水要求后，才能纳入污水排放系统。污水处理站既便于操作管理。

### 泰安市眼科医院医疗废水处理设备简介 普瑞达环保设备有限公司

后段在有机负荷较低的情况下，通过硝化菌的作用，在氧量充足的条件下降解污水中的氨氮，同时也使污水中的COD值降低到更低的水平，使污水得以净化。消毒装置消毒方式采用二氧化氯发生器（次氯酸钠发生器、投加器、缓释消毒器），不仅能杀灭水中的微生物，还可以降解水中残余的有机物，降低水中COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>指标，并且具有脱色、脱臭功能。除对水体杀菌消毒外，对管网及水池中的藻类、粘泥及寄生虫、游虫等也有很强的杀灭和剥离作用。有利于水处理设施的运行和维护。污泥消化：膜生物反应池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后，定时采用污泥回流泵至缺氧池。风机：用于膜生物反应器、预曝气及污泥消化池的好氧消化处理。

(4) 二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷1.0m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>.hr，二沉池采用斜管沉淀，沉淀面积大，沉淀效率高，比传统竖流式沉淀池效率高3-5倍，侧钻孔集水槽，其集水槽排水均匀稳定，出水效果好，二沉池的污泥重力自压进入污泥池。

(5) 污泥池：污泥池收集沉淀池产生的污泥，部分污泥通过污泥泵回流至缺氧池，进行厌氧消化；多余的污泥仅需90天以上排一次泥（用粪车抽走或脱水成泥饼外运）

(6) 消毒池（选用）：消毒池标准停留时间为30分钟，若是医院污水，消毒时间可增加1-1.5小时，消毒剂采用商品次氯酸钠溶液消毒方式，特制的消毒装置可根据水量的大小不断改变加药量，一般10天加药一次。

