

不锈钢高速切管机 切管机 华澳化工

产品名称	不锈钢高速切管机 切管机 华澳化工
公司名称	潍坊华澳机电科技中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊经济开发区新元路11号（总厂）
联系电话	13605360961

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊华澳机电科技中心

使用过切管机的朋友相信大家都知道切管机在一段时间的使用之后其内部的零件就会出现一定程度的磨损，如果不及时的维护就会减少设备的使用寿命，哪些不当的操作会都会造成管机的严重的磨损呢？

在我们的实际应用中，有很多操作切管机的相关人员并不懂得机器的操作程序和机械的性能，所在使用中很可能会误操作，结果造成切管机的损坏。我们一定要清楚地知道我们机械设备的负荷是多少，从而防止在使用中机械因负荷过大而损坏。

切管机的负荷一定要均匀的加速，使机械处于一个相对较平稳的负荷下进行变动。切管机磨损起因就是因为防护工作没有做到位造成，让弯箍零件运行油污溢出，对原本运行环境形成巨大冲击影响，造成运转中磨损情况加剧，在加上零件运行频率不断升高，多方面因素影响下造就运行故障发生。

切管机的大部分潜在危险区域分布于：

- 1.弯曲手臂的总移动行程，这个区域在弯曲手臂的活动范围与固定手臂、弯曲手臂之间是特别危险的。
- 2.模具运动范围。
- 3.弯曲角度选择器的区域。
- 4.在机头前面之管件装卸与管件回旋的运动空间。

在这些危险区域，每一个均已一个一致的安全标记来定义，请参阅其说明说在切管机图示的危险标志区域。

切管机的使用

以人性化且聪明的方法来使用切管机是极度重要的。操作员与模具安装人员的安全如同机器的使用寿命一样是很重要的。适当的使用和维修保养机器，将会使机器的使用寿命增加。然而，不正确的使用会导致意外发生，将会有严重的危险。错误的使用切管机也许不是刻意的，但会加速机器零件的磨损与各项功能的退化。

在机器的弯曲臂旁有一安全护板，若有工作人员进入弯曲臂的动作范围内，切管机，在弯管臂夹住工作人员的一瞬间，弯管臂会急停，荧幕会显示报警，以防止人员被严重夹伤。

切管机切割时逆变式等离子由于受技术即配件材料的限制，基本上都是以100A以下（包括100A）的等离子为主，不锈钢高速切管机，当然也有些厂家生产逆变的120A、160A等离子，这些小功率的等离子除特殊定制的少量机型外基本上都是接触式引弧切割，而100A及以上的逆变式等离子则采用的都是非接触式切割（内行不要找茬，这里说的都是切割，低档切割用的也是接触式切割，但输出电流都在100A以下的），切管机原理，对于外界的高频干扰较大，但事实上在实际使用过程中来看，这些产品还是很成熟的，存在很多问题，所以一般以100A以下的逆变式切割机为主，大型切管机，主要有40A、60A（63A）等，还有少量的20A、80A，因此并不是有些逆变等离子没有高频引弧，只是对外干扰稍小而已。"

不锈钢高速切管机-切管机-华澳化工由潍坊华澳机电科技中心提供。潍坊华澳机电科技中心位于潍坊经济开发区新元路11号（总厂）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华澳化工在液压机械及部件中享有良好的声誉。华澳化工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华澳化工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。