

鑫涛机械设备有限公司 无心磨价格 山东无心磨

产品名称	鑫涛机械设备有限公司 无心磨价格 山东无心磨
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

产品详情

无心磨

1连续加工，无需退刀，装夹工件等时间短，生产率高。

2托架和导轮定位机构比普通外圆磨床、中心架机构支承刚性好，无心磨价格，切削量可以较大，并有利于细长轴类工件的加工，易于实现高速磨削和强力磨削。

3、无心外圆磨床工件靠外圆在定位机构上定位，磨削量是工件直径上的余量，无心磨供应商，故砂轮的磨损、进给机构的补偿和切入机构的重复定位精度误差对零件直径尺寸精度的影响。只有普通外圆磨床的一半，不需打中心孔，山东无心磨，且易于事先上、下料自动化。

东莞市鑫涛机械设备有限公司主要销售：圆筒磨床、内孔磨床、NC/CNC无心磨床、NC/CNC内孔磨床及各项无心磨床自动化设备、辅助设备（通过研磨自动收料机、长物送料装置、长物收料装置、通过研磨多连接装置等）。

无心外圆磨床主要有三种磨削方法；通过式、切入式和切入一通过式、通过式无心磨削。适于磨削细长圆柱形工件。无心外圆磨床工件靠外圆在定位机构上定位，磨削量是工件直径上的余量，无心磨厂商，故砂轮的磨损、进给机构的补偿和切入机构的重复定位精度误差对零件直径尺寸精度的影响。

无心磨床怎么保养？

无心磨床的保养：

- 1、对无心磨床外表保养：无心磨床外表及电机，散热设备表面一定要保持清洁，定时清理抛光耗材粉末。
- 2、检查、紧固手柄、进给手轮、螺钉、螺母等机件。保持机床完好。
- 3、无心磨床整机检查：检查无心磨床各部位螺丝，皮带，松紧程度，松动的应调到合适为止。
- 4、检查各轴承磨损程度如有损坏的应更换，润滑油是否充足。
- 5、导轨应清理干净，导轨上不可带有抛光耗材粉末。
- 6、电器：定时清扫电动机、电器箱。电器装置固定整齐、动作可靠。

鑫涛机械设备有限公司(图)-无心磨价格-山东无心磨由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。东莞市鑫涛机械设备有限公司是从事“销售：五金机械设备,模具,塑胶,五金,罐装润滑油”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘S。