

# 中频锻造炉公司 中频锻造炉 无锡捷兴机电公司

产品名称	中频锻造炉公司 中频锻造炉 无锡捷兴机电公司
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106
联系电话	13806194773 13806194773

## 产品详情

中频金属锻造炉广泛用于锻造前加热金属，俗称烫金。主要用于将金属加热到锻造温度，以提高塑性，并在锻造后达到所需的形状或工艺水平。用于汽车零部件和紧固件的加热锻造，是气电环替代煤炭和节能的理想设备。

中频锻造炉、中频感应加热设备、感应加热及热处理设备，中频锻造炉，以及汽车零件热处理的主要特点：

- 1.用于加热铜棒、铁棒和铝棒;
- 2、体积小，可移动，占地面积仅0.6平方米，方便与任何锻造和轧制设备配套合作使用;
- 3.安装、调试和操作都非常方便。你可以马上学会它。
- 4.中频锻造炉感应加热能够在很短的时间内将棒材加热到所需的温度，从而大大减少棒材的数量。金属氧化，既省材料，提高锻造质量;
- 5、中频加热15棒料，热量越多，越均匀、越快;
- 6、24小时不间断工作;
- 7、自动送料;
- 8.节约用电，保护环境，降低成本和人力费用;
- 9.更换炉体方便，可满足整体棒材加热或端部加热的不同要求。
- 10.超小型中频感应加热电源完全不同于传统的中频电源。

锻造炉用锻、压、轧等压力加工时的金属加热，叫做锻造加热炉。中频透热炉就是中频锻造加热炉，是锻造加热炉中的一种炉型。锻造加热炉按能源种类分，可分为：燃料炉(火焰炉)和电加热炉两大类。其中：燃料锻造炉有：煤炉、焦炭炉、油炉、人工煤气炉和炉。电加热锻造炉有：电阻炉和中频感应加热炉。中频锻造加热炉是由中频电源和炉体组成。

中频电源是一种将工频50HZ交流电转变为中频(300HZ以上至20KHZ)的电源装置。能把三相工频交流电，整流后变成直流电，再把直流电变为可调节的中频电流，供给由电容和感应线圈里流过的中频交变电流，在感应圈中产生高密度的磁力线，并切割感应圈里盛放的金属材料，在金属材料中产生很大的涡流。这种涡流在有电阻的金属体里流动便产生热量将金属加热。

中频锻造加热炉的特点是：与一般的锻造火焰炉比，中频锻造炉生产厂家，加热速度快、生产、加热均匀，芯表温差小，氧化脱碳少、节省材料、工作环境好，生产成本低。适用于大批量模锻生产和精密锻造。

中频锻造炉是金属加热处理行业的“网红”，在如今的金属加热处理行业众多和金属加工设备中，中频锻造炉，较煤炭加入炉、燃油加热炉等传统加工设备要受欢迎的多，那么，中频锻造炉公司，对于用户来说，中频锻造炉买什么配置好呢?小编认为一看厂家，二看产能，满足这两点，才能为您带来长久的收益!

### 一、看厂家-可靠、的厂家是好配置的前提

中频锻造炉不同于普通的金属加热设备，要求配置厂家具备更成熟的经验。在选择中频锻造炉时，重点考察厂家的实力、售后、信誉等，报价还只是其次，因此一套质量不好的中频锻造炉，它再便宜，用户也不会购买，只能就，我们要在保证质量的基础上选择价格更为价格更为实惠的设备

### 二看产能-满足产能的需求的才是好配置

中频锻造炉在配置时，需要充分考虑用户的时产量、工件的特点、出料规格等要求，只有满足自身产能需求的配置才是好配置。可以配套不同型号的锻压机、轧机、剪切机等设备，组合形式多样，配置形式不一，配置时需要看产能是否能满足用户的需求，合适的才能产生更高的收益。

### 三、能够给您提供满意的配置，完善的服务

中频锻造炉实现进料、加热、控温、出料一体式操作、，采用全钢船型结构，并配置PLC控制系统，融合数字化操控技术，自动化的给料设计，另采用节能电机，实现动力系统的优良性能，中频锻造炉哪家好，具有降噪、节能特点，另外，整机还配置完善的环保装置，实现绿色环保作业。

中频锻造炉公司-中频锻造炉-无锡捷兴机电公司由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡捷兴机电设备一直以客户为中心、为客户

创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。