

四臂式穿梭式滚塑机多少钱 锦绣山河环境工程

产品名称	四臂式穿梭式滚塑机多少钱 锦绣山河环境工程
公司名称	山东锦绣山河环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市兴华东路6577号
联系电话	15098176777 15098176777

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东锦绣山河环境工程有限公司

采购滚塑机应注意什么

采购滚塑机应注意什么

- 1、先是机械设计，强度够、扭矩大、调速方便、运转平稳、设计强度能达到模具的重量的负荷及扭力，尽量节约不必要的生产成本。
- 2、滚塑机空间的设计，四臂式穿梭式滚塑机多少钱，滚塑机空间设计起到很大的关键，它直接关系到您的生产成本。设计滚塑机空间，就按照生产极大模具来设计，这样减少了不必要的气体及回执的时间。我们公司会为每一位客户制品尺寸都做一次好的滚塑机大小设计。
- 3、烘箱内的温度是否均匀、热量能恒温到每个角落是关键，四臂式穿梭式滚塑机厂家，我们采用了更合理的挡流装置。
- 4、模具在烘箱内旋转主轴与芯轴一定可正反转切换，或者PLC设计时任意的主、芯轴转动。

5、滚塑机传动部分是一个关键，全部采用齿轮传动包括主轴、芯轴。齿轮传动制品的好坏起到非常的关键，

国内很多是采用链条传动的，由于链条传动时产生时间隙过大，使制品尺寸厚度均匀很难控。

制，设备操作时稳定性也不好。

采购滚塑机欢迎您电话咨询我司姚经理。四臂式穿梭式滚塑机

滚塑模具如何保养维修

滚塑模具如何保养维修

- 1、模具的放置。闭置模具必须放稳、放好，严禁尖锐物体接触裸模。模具之间保持一定距离；大小模具不得重叠上下堆放一起，同时避开油、水、火等，桩要打紧。
- 2、起吊模具：起吊钩置于模具，山东四臂式穿梭式滚塑机，不得斜拉，防止模具互相碰撞。做到慢升慢降，不得快速摇晃或直接冲击地面。
- 3、滚塑工装模合模时，上下模不得错位刮擦。开模取产品时，不得野蛮操作，四臂式穿梭式滚塑机报价，以限度的保护模具。能用木锤轻敲；撬杆不得伸入裸模内，以免刮伤模具。
- 4、装模上机时，检查两遍固定螺丝，防止模具脱落。
- 5、清除模具边缘残留废塑，保持模具的致密，以免漏料对模具装拆带来困难，但不能伤到模具。
- 6、正确掌握熔化温度和时间，避免时间过长造成模具特氟龙的伤害。
- 7、模具出现损坏必须及时上报，做到及时维修。四臂式穿梭式滚塑机

滚塑工艺又称旋转成型、旋转浇铸成型。是一种热塑性塑料中空成型方法。

滚塑成型是制造各种中空塑料零件的多用工艺。

滚塑成型工艺利用加热以及沿两条轴线的旋转生产中空的单个零件。将熔化的塑料注入正在旋转的模具内，离心力迫使熔化的塑料贴在模具内壁上。与其他模具工艺相比，滚塑工艺为我们提供了更多的设计空间。在正确的设计理念之下，我们可以将几部分零件组合成一个完整的模具，这种做法大大降低了高昂的装配成本。

四臂式穿梭式滚塑机

四臂式穿梭式滚塑机多少钱- 锦绣山河环境工程由山东锦绣山河环境工程有限公司提供。山东锦绣山河环境工程有限公司是从事“环保,水处理,滚塑设备,工程机械,游乐设施,化粪池等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：姚凯。

