

精密冲压件加工 品之豪五金 常平冲压件

产品名称	精密冲压件加工 品之豪五金 常平冲压件
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

产品详情

五金模具冲压材料的要求

冲压所用材料的性质与冲压生产的关系非常密切，其性质直接影响冲压工艺设计、冲压件质量和产品使用寿命，还影响组织均衡生产和冲压件生产成本。

在选定冲压件的材料时，不仅要考虑使用性能，还应满足冲压加工和后续工艺性能要求。冲压加工对材料的基本要求如下。

1、具有良好的冲压成型性能

对于成型工序，比如拉伸、折弯、打段差、凸包等，材料应具有良好的冲压成型性能，即应有良好的抗性、良好的贴模性和定形性，否则产品容易产生变形、等，造成修模的困难。对于分离工序，则要求材料具有一定的塑性。

2、具有较高的表面质量

材料表面应光洁平整，无缺陷损伤。表面质量好的材料，成型时不易，不易擦伤模具，制件的表面质量也好。

精密冲压厂发展滞后的原因：

劳动密集。精密冲压车间生产、管理、计划、调度各个部门需要大量员工，员工的工作时间和工作岗位缺乏定位，精密冲压厂员工的效率不能准确评估，员工的人力成本增大。

模具管理困难。由于市场需求，冲压产品呈现出多样化、个性化、定制化，产品种类繁多，需要的精密冲压模具种类多，模具的精密要求高、结构复杂，加之成本高、质量重、体积大，模具管理困难。

生产效率低。设备状态缺乏实时监控，模具更换任务与生产排产任务衔接不充分，增加了设备的非生产时间，无法充分发挥设备的使用价值，设备正常运行时间短，开动率低。

不良品率高。对生产工艺参数、设备参数、人员操作状况缺乏统一管理和监控，质量检测发现冲压件质量问题后，处理结果和反馈情况不能实时告知技术部。

的五金冲压件需要先进设备与高质量的冲压模具相互配合，这就要求五金冲压企业引进昂贵的五金模具设计软件、模具加工设备与先进的冲压设备。并且需要具备与客户产品同步升级更新的工艺技术创新能力、新产品研发能力，因此大规模的五金金属冲压件生产企业必须有足够的资金投资于设备与研发，对新进入者形成了资金障碍。东莞市长东模具有限公司从事五金模具设计、制造，自主开发设计制作4米以内的大型冲压模具。