

# 数控泡沫线条切割机厂家 科翔数控机械 数控泡沫线条切割机

产品名称	数控泡沫线条切割机厂家 科翔数控机械 数控泡沫线条切割机
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

## 产品详情

数控泡沫切割机显示屏具有显示切割图案、浏览切割行程等功能。切割速度可调，数控泡沫线条切割机报价，运动速度为4000mm/分钟。参数设置简单方便。具有断电记忆，反向切割和旋转、镜向对称、间隙补偿等功能。数控泡沫切割机包括底座、工作台、固定在底座上的龙门架，其特征在于工作台可以沿底座上的传送皮带作X轴移动，同时切割电热丝可以沿龙门架上的直线导轨作Y轴运动。有机架，机架上固定有纵向的支杆，导轨托板通过其下表面的凹槽安放在支杆上，自走式小车上的滚轮安放在导轨托板上的导轨上，自走式小车上固定有支板，横杆一端固定有仿形杆、另一端通过转轴铰接在支板上，连接杆下端固定在横杆上、上端固定在托板上，托板上固定电热丝支架的侧面安装有电热丝，仿形杆下部插在导轨托板上面的导槽内。

数控泡沫切割机具有稳定性好、精度高、速度快、能耗低、耗材少等特点。在机械加工过程中，板材切割常用方式有手工切割，半自动切割机切割及数控切割机切割。手工切割灵活方便，但手工切割质量差，尺寸误差大，材料浪费大，后续加工工作量大，同时劳动条件恶劣，生产速率低。半自动切割机中仿形切割机，切割工件的质量较好，由于其使用切割模具，不适合于单件，数控泡沫线条切割机，小批量和大工件切割。其它类型半自动切割机虽然降低了工人劳动强度，但其功能简单，只适合一些较规则形状的零件切割。数控切割相对手动和半自动切割方式来说，数控泡沫线条切割机销售，可有效地提高板材切割地速率，切割质量，数控泡沫线条切割机厂家，减轻操作者地劳动强度。

- 1、数控泡沫切割机主框架采用冷板数控折弯和各种特殊连接件连接而成，安装方便，运动稳定、结构合理、性能稳定、度高、技术、操作简便，使用本产品可以做到省时、省力、节省原材料;
- 2、驱动系统采用步进电机，低噪音，运动平稳，自由调速，适合切割特殊图形需要不停变速的要求，机械控制精度为0.4mm;
- 3、电压调节：本机器配置了一台3KW变压器，并通过电子调压，电压输出为0—70V可调。切割架上可

安装20根电热丝，可同时切割20个相同的线条或造型，大大提高了生产效率。

4、采用的工业计算机控制系统，直接在电脑上绘制各种图形，然后输入到控制台直接切割。也可以扫描图纸或用照片使之矢量化，生成DXF文件，从而达到绘图的目的。

主要用于泡沫板、燕尾槽、锯形槽、梯形槽等各种异形槽，欧式建筑檐线、脚线、罗马柱柱体的切割，以及彩钢板夹心泡沫各种造型的切割等等，所有二维图形均可切割。

欧式EPS线条生产设备主框采用矩形方管焊接而成运行平稳、性能稳定、结构合理、精密度高、操作简便，可以做到省时、省力、节省原材料，可实现多种二维和回转体零件切割，主要可用来切割欧式构件、保温板造型、T型槽板、圆柱、圆球等多曲线回转体模型。欧式EPS线条生产设备采用全自动数控控制系统，采用国内顶级运动控制卡，具有切割速度快，精度高，运行平稳，自诊断和自适应能力非常强等特点，可不间断工作。EPS线条生产设备切割件时，运行速度过快或工件有残渣，脉冲电源削波二极管性能变差，加工中负波较大，使钼丝短时间内损耗加大，钼丝质量差或保管不善，产生氧化，或上丝时用小铁棒等不恰当工具张丝，使丝产生损伤，贮丝筒转速太慢，使钼丝在工作区停留时间过长。

数控泡沫线条切割机厂家-科翔数控机械-

数控泡沫线条切割机由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂是河北沧州,充填机械的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在科翔数控机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创科翔数控机械更加美好的未来。