

pet吹塑瓶子 吹塑瓶子 悦而实业有限公司

产品名称	pet吹塑瓶子 吹塑瓶子 悦而实业有限公司
公司名称	东莞市悦而实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇凤凰岗凤南街30号
联系电话	13418564098

产品详情

吹塑技术与注塑相比较，设备造价低，可成型复杂的中空制品，广泛应用于包装，软料业及玩具、汽业制造等行业。

熔体被注入型坯模具型腔内时在周向受到一定的取向效应。此外，型坯吹胀时的温度比挤出吹塑的低些，吹胀产生的取向效应能较多地保留下来，吹塑瓶子，这些有助于提高容器的强度等性能。

透明塑料因为透光率要高，必定需求塑料制品外表质量需求严厉，不能有任何斑纹、气孔、泛白。雾晕、黑点、变色、光泽欠安等缺点，因而在整个吹塑加工进程对质料、设备。模具、乃至商品的规划，都要十分注意和提出严厉乃至格外的需求。

东莞市悦而实业有限公司是以大型吹塑、异形吹塑为主。集吹塑加工、注拉吹、注塑、吹塑模具为一体的企业。

因为瓶的形状，尺寸不同，pet吹塑瓶子，瓶坯每部分拉伸程度也不同，所以加热时每部分所需加热量也不同。吹塑瓶坯一般用红外线灯管加热，红外线有自身的波长，灯管的输出功率对其波大有较大影响。功率越大，波长越短，pp吹塑瓶子，对瓶坯的浸透就越好，瓶坯的加热状态就越好。

吹塑过程的影响因素有哪些？

1.吹气压力

吹塑中的压缩空气有两个作用，吹胀和冷却.低粘度，500ml吹塑瓶子，小容积或厚壁件宜采用低气压;高

粘度，大容积或薄壁件宜采用较高压力。

2.模温和冷却时间

模温过低，会使夹口处的塑料延伸性降低，不易吹胀，并使该部分加厚，成型困难;模温过高，冷却时间延长，生产周期长.冷却时间过短，冷却不充分易导致制品变形，收缩增大，表面无光泽.

pet吹塑瓶子-吹塑瓶子-悦而实业有限公司由东莞市悦而实业有限公司提供。东莞市悦而实业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。悦而实业——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市塘厦镇凤凰岗凤南街30号，联系人：仇光跃。