

六角板牙工厂 川业，硬质合金刀具 新疆六角板牙

产品名称	六角板牙工厂 川业，硬质合金刀具 新疆六角板牙
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

高速钢板牙在我国已经有很长一段时间的生产历史和运用历史了，基本上现行市场条件下，各个五金店准备的绝大部分板牙都是以高速钢材料生产的板牙为主，常规高速钢板牙的生产材料有许多，常见的有硬度为54左右的H55材料，和硬度在60左右的H51材料，硬度在63左右的HSS材料，这几种材料生产的板牙硬度有所不同，但是耐磨性能都差不多。

还有一种是硬度跟HSS材料差不多，但是耐磨性能更好的HSSE材料生产的高速钢板牙，在钨钢板牙出现之前，HSSE材料制作的高速钢板牙是市面上比较好的板牙，目前市场上的高速钢板牙质量参差不齐，有能力的客户，在购买的时候，建议识别一下板牙的生产材料。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等产品，欢迎来电咨询。

中等精度高速钢板牙是一款适用范围并不是很大的板牙产品，因为常规的外螺纹加工完全可以采用车刀车出来，而且成本要低的多，只有精度要求很高的外螺纹加工工序，六角板牙批发，才会使用到板牙产品。

前市场上面的板牙大概可以分为三个大类：一类是工具钢板牙，成本很低，一般不超过20块钱，主要用于粗外螺纹加工，还有一类是普通高速钢板牙，精度好，耐磨程度也好，主要用于加工 40HRC硬度以下的材料，这一类板牙加工的材料有黄铜，青铜，铝镁合金，铝合金，压缩铝之类的材料，还有一类是进口板牙，或者是称之为合金板牙，也就是钨钢板牙。

东莞市川业五金有限公司作为一个具有不断意识的刀具制造企业，我们持续协同来自制造业发达的欧美国家供应商，从刀具材料、砂轮、磨削液、磨削工艺、刃口处理、刀具涂层等每个细节进行不断的改进。

工地45号钢材大喇叭口高速钢板牙按照使用类型，其实也可以分为两类的，一类是机用板牙，一类是手用板牙，但是无论哪一款，六角板牙工厂，基本上参数都是一样的，比如说牙纹数，板牙的外径，板牙的厚度，而所谓的机用和手用，也不过是根据生产材料的不一样来区分，手用板牙价格大多不高，生产材料也很差，常见的就是高碳钢板牙和工具钢板牙。

这两类是手用板牙的主要生产材料，通常用来加工塑料，六角板牙厂，和一些硬度不大的铝型材之类，因为手用板牙攻牙的材料硬度一般不大，而机用板牙差不多都是一些铸铁或者是铁合金之类的材料，这也是即便是相同的规格，两种板牙价格相差很大的主要原因，其实说是机用或者是手用，也没有什么很严格的界限，手用板牙也可以机用，而机用板牙也可以通过板牙套手用，这里面并没有很严格的界限，只不过因为生产材料的不一致导致的说法而已。

东莞市川业五金有限公司2012年起不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，美国的精密刀具测量仪，德国的五轴刀具测量仪，新疆六角板牙，配套使用德国、意大利等的金刚石砂轮，瑞士的磨削油，德国、瑞士、日本的钨钢材料，瑞士的涂层，旨在生产制造具有先进水平的数控刀具。

六角板牙工厂-川业，硬质合金刀具-

新疆六角板牙由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司是广东 东莞,刀具、夹具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在川业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创川业更加美好的未来。