

热处理炉厂家 热处理炉 苏热

产品名称	热处理炉厂家 热处理炉 苏热
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

燃烧器安全连锁系统

手推车与炉门之间的安全连锁，当炉门未打开到特定位置时，手推车将锁定和退出，工业热处理炉，而当手推车密封未打开时，手推车将锁定和退出。

当空气，气体压力和压缩空气压力不符合规定要求时，热处理炉，燃烧器将不会开始燃烧，如果燃烧，则将其安全关闭。

节能效果好：设备主体的炉衬全部由高铝耐火纤维制成。与耐火砖相比，导热系数小，热处理炉厂家，热容小，因此耐火层的厚度小，吸热量大大降低。

该设备采用高速调温燃烧器系统，喷射速度大，达到100m/s，可有效搅拌炉气，炉温均匀，燃烧器温度低。

煤气灶

燃烧器预热器

将GC型管插入扰流器热交换器中以提高空气的预热温度，并将空气温度在1000 ° C的炉温下预热至300-350 ° C。

在GC型插入式换热器中，在相同的传热系数下，空侧压力损失低于一般插入式的，其值约为1500 Pa，从而降低了功耗。

当烟气温度为600 ° C时，综合传热系数高于45W/M² ° C，渗碳热处理炉，而烟气温度 900 ° C时，总传

热系数则高于 $55 \text{ W/M}^2 \text{ }^\circ \text{C}$ 。

换热器设计为根据不同的温度使用耐热钢和不锈钢，并在布置中采用温度均匀性和消除热应力的措施。

调节燃烧气氛是改善工业炉性能的部分。传统的连续燃烧控制只能在线测量烟道气中的残余氧含量，将其反馈给燃烧气氛控制器，然后实时调节控制燃烧气流执行器。输出可用于控制炉中的燃烧气氛。由于用于检测烟雾中残留氧气的氧化锆传感器的可靠性，寿命和价格，在工业场所的使用常常不能令人满意。一些窑炉自动控制系统仅使用比例跟随器使燃烧空气的流量与燃料流量成固定比例，但是这种方法必须保持燃烧空气的余量较大，从而导致节能效果较差，并且需要控制多余的氧气含量（或过量空气比率）。

热处理炉厂家-热处理炉-苏热由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。“激光切割,网带炉,正火炉,等温淬火炉,等温正火炉,托辊炉”选择苏州工业园区热处理设备厂有限公司，公司位于：苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号，多年来，苏热坚持为客户提供好的服务，联系人：郭峰。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏热期待成为您的长期合作伙伴！