

自攻螺套报价 西安自攻螺套 飞航紧固件值得信赖

产品名称	自攻螺套报价 西安自攻螺套 飞航紧固件值得信赖
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

自攻螺套是一种新型加强螺纹强度的紧固件，将自攻螺套安装进入塑料，铝合金，铜，铸铁，镁合金等低强度材料的螺丝孔中，可以形成高强度的螺纹孔，增强螺丝孔耐磨，耐热，防锈蚀的性能。

自攻螺套具备自攻螺纹的功能，在安装自攻螺套产品时，是不需要使用丝锥预攻螺纹的，在材料钻孔后，可直接使用自攻螺套安装工具将其安装进入螺丝孔内就能完成安装，自攻螺套有不锈钢与碳钢两类，客户在选择时，可根据自己的需求进行订购，自攻螺套安装不会出现不良器的情况，其安装速度要比普通钢丝螺套快很多。

造成螺孔滑丝的原因一般有以下两种：一是螺栓拧入螺孔的有效深度太浅，自攻螺套哪里有，使螺纹受强力剪切力而失效；另一种可能是螺栓的螺纹部有飞边毛刺或脏物，或是螺孔内进入了脏物，螺栓旋入时划伤了螺孔加快螺纹面的磨损，慢慢使抗剪切能力下降直至破坏。针对以上情况，目前好的办法就是采用安装自攻螺套，它可以提高修复后螺孔的联接强度。具体操作方法就是将滑丝的螺纹孔重新扩孔，孔径比原螺孔的公称直径大（钻头选用请参照自攻螺套规格），自攻螺套报价，深度与原孔相当，用丝锥攻丝，然后拧入原螺孔公称直径相同的螺套。螺套的外螺纹靠弹性张紧力贴合在基体螺孔上，其内螺纹与原螺孔规格相同，仅仅是螺纹的材质由不锈钢取代了球墨铸铁，压板螺栓拧入螺孔后是钢对钢的连接，大大提高了螺纹的机械性能。

由于三孔自攻螺套优良的抗腐蚀性能，使之能够在多种材料和通常环境条件下确保其性能，使用三孔自攻螺套的组合件不会滞住和锈结。三孔自攻螺套安装工具尾端为一六角头，可连手动攻牙扳手，也可接电动或气动工具。三孔自攻螺套安装简单，来看看到底是怎么装的呢？

三孔自攻螺套安装方法一：当安装数量较少时，可以采取简易安装方法，具体就是采取对应规格螺栓+螺母的方法，将三孔自攻螺套固定在对型号号的螺丝上，用同型号的螺母固定，使三者成为一个整体，

再用扳手把螺套拧入底孔，后把螺丝退出来即可。

三孔自攻螺套安装方法二：当安装数量较多时，可用三孔自攻螺套安装工具，首先把自攻螺纹护套安装到工具上，将装好的工具旋入预制孔内一圈左右，在确保工具与预制孔端面垂直后用力将护套旋入，当自攻螺纹护套端面低于预制孔端面0.2mm左右时，停止旋入并反向将工具旋出。

三孔自攻螺套为什么这么受欢迎？

- 1、三孔自攻螺套具自行攻螺纹能力，母材不必预先攻牙，节省成本支出。
- 2、三孔自攻螺套和成品接触面大，承受拉力强，产品设计时可使用较低强度之材料。
- 3、三孔自攻螺套对已磨耗或溃牙螺纹具有作用，使用三孔自攻螺套可继续使用相同的螺丝。
- 4、三孔自攻螺套对振动抵抗力强，自攻螺套规格，可防止松动。
- 5、三孔自攻螺套与母材无余隙，西安自攻螺套，母材若含气泡时亦有良好的气密性。
- 6、三孔自攻螺套安装简便、迅速，只须一种装配工具，成本低，几乎无不良率。

其实每一种钢丝螺套都有其专门的应用场地，只要我们选择合适的钢丝螺套，就能够把其作用发挥出来。而且在安装时的这些小技巧也是需要去特别注意的，安装的好也可以相应的延长钢丝螺套的使用年限。

自攻螺套报价-西安自攻螺套-飞航紧固件值得信赖由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南 新乡 的紧固件等行业积累了大批忠诚的客户。飞航紧固件带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事丝套牙套，非标钢丝螺套，钢丝牙套的厂家，欢迎来电咨询。