

NE200板链式提升机(汇达机械)

产品名称	NE200板链式提升机(汇达机械)
公司名称	张家港汇达机械有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	规格:NE200板链式提升机 型号:NE200 输送量:1 (m ³ /n)
公司地址	张家港经济开发区留学生创业园
联系电话	0521-58545582 18962466903

产品详情

规格	NE200板链式提升机	型号	NE200
输送量	1 (m ³ /n)	提升量	1 (m)
种类	斗式提升机	类型	斗式
品牌	汇达		

ne系列板链斗式提升机主要工作部件特点:

- 1、上部装置：安装有轨道（双排道），防止链条摆动，逆止器，防止料斗回转，物料阻满下部机壳，卸料口装有橡胶板防止回料。
- 2、中间节：部分中间节装有轨道（双排节）以防止链条工作中摆动，部分中间节装有检修门以便维修。
- 3、下部装置：安装有张紧装置，ne15~ne50采用弹簧张紧，ne100~ne800采用重锤箱张紧。
- 4、上下链轮采用zg310-570。整体调质，hb229-269齿面淬火hrc40~48。5、板链：链板采用45# hrc36~42。
a、采用的板链有较高的剪切强度、疲劳强度及耐磨性能，运转故障率低，使用寿命长；
b、采用较低的链速度(0.5米/秒)；
c、采用大容量的料斗和较小的斗距，驱动功率低且输送量大。尤为适应提升破碎后的石灰石和水泥熟料(ne50)。

1、输送能力大。该系列斗式提升机是国内同类提升机中相近结构尺寸输送量最大的提升机，提升量为50 m³/h ~ 500m³/h。2、提升范围广。这类斗式提升机对物料的种类、特性要求少。不仅能提升一般的粉料、小颗粒料，而且可提升磨琢性较大的物料，要求温度 200 ° c。3、驱动功率小。采取流入式喂料、诱导式卸料，大容量的料斗密集型布置。在物料提升时几乎无回料和挖料现象，因此无效功率少，比环链提升机节省功率30%。4、提升高度高。采用板链式高强度链条，在额定输送量下提升高度可达60米。5、操作、维修方便，易损件少。6、本斗式提升机结构钢性好，精度高。机壳经折边和中间压凸，经焊接后，刚性好且外观漂亮。综合成本低，密封性能好，节能环保且维护少。

二、ne系列斗式提升机的主要结构：1、运行部件：由料斗和套筒滚子链组成；2、驱动装置（左、右装配）：由驱动平台、驱动组合（减速器、电机、液力耦合装置）、传动链组成；3、上部装置：上部机壳、上罩、卸料口、上轴装置、逆止器；4、中部机壳：标准节（2m）和非标节（1~1.5m），包括带检视

门的中间节；5、下部装置：下部机壳、进料口、尾轴装置、张紧装置。

ne系列板链斗式提升机特点及技术要求:

- a.采取了流入式喂料，使输送机各部分以及和物料之间很少发生挤压和碰撞，运行平稳，维修方便。
- b. 输送链采用板链的面接触，替代传统斗提环链的点接，从而使使用寿命大提高，输送链寿命可达五年以上。
- c.因采取了流入式喂料，重力诱导式卸料，斗低线速高（15-30m/min），无回料现象功率只相当于普通环链斗提机的40%左右。
- d.运转率高，无故障运行可达3万小时以上。
- e.输送能力大，输送时范围15-800m³/h。
- f.密封性好，环境污染少。
- g.操作、维修方便，易损件少。高填充率耐磨料斗：

- 1、斗子材料:16mn耐磨板材。
- 2、斗子填充率:75%-90%（因速度和物料而定）。
- 3、带进料耐磨板。
- 4、侧板外伸出两块翼板,在进料和出料时起导料槽的作用。
- 5、统一胎模co₂气体保护满焊接，
- 6、与链条连接的四孔一次冲压成型。

ne系列板链斗式提升机主要工作部件特点:1、上部装置：安装有轨道（双排道），防止链条摆动，逆止器，防止料斗回转，物料阻满下部机壳，卸料口装有橡胶板防止回料。2、中间节：部分中间节装有轨道（双排节）以防止链条工作中摆动，部分中间节装有检修门以便维修。3、下部装置：安装有张紧装置，ne15~ne50采用弹簧张紧，ne100~ne800采用重锤箱张紧。4、上下链轮采用zg310-570。整体调质，hb229-269齿面淬火hrc40~48。5、板链：链板采用45# hrc36~42

- a、采用的板链有较高的剪切强度、疲劳强度及耐磨性能，运转故障率低，使用寿命长；
- b、采用较低的链速度(0.5米/秒)；
- c、采用大容量的料斗和较小的斗距，驱动功率低且输送量大。尤为适应提升破碎后的石灰石和水泥熟料(ne50)。