

高速静音型SFS2005-3.8-TBI滚珠丝杆

产品名称	高速静音型SFS2005-3.8-TBI滚珠丝杆
公司名称	天津福业动力机械科技发展有限公司
价格	641.00/个
规格参数	
公司地址	天津华苑产业区梅苑路9号9号楼4门704单元（注册地址）
联系电话	022-83717179 13132097161

产品详情

1205/1610/2010/2012布里斯BLIS进口研磨滚珠丝杠/福业特价批发

德国BLIS（布里斯）滚珠丝杠有限公司成立于1981年,在经历了将近三十年的风风雨雨，秉承高质量，高科技的BLIS如今已是德国乃至全世界具实力的滚珠丝杠生产商之一，公司120多位高素质员工所构建起的人力资源平台，为实现与客户的近距离接触出谋划策，为可实现的高技术含量的成品方案不懈努力。

BLIS丝杠的生产工艺除去传统的研磨技术外，目前主要采用该行业内先进的硬体旋风铣工艺和硬车工艺，分别完成对丝杠和螺母的一次性高精度加工。说到硬体旋风铣，BLIS公司无论从对机床的理解和运用，到旋铣的实际操作经验都遥遥于整个行业。97年到现在，10年以上的加工经验使得BLIS丝杠的旋铣精度完全达到甚至超过研磨精度。在前年9月底闭幕的汉诺威欧洲机床展（EMO2007）上，展出了全台超大型精密硬体旋风铣设备，这台大型机床在展会后已落户BLIS公司。拥有这台设备后，德国BLIS不管从技术或是生产能力上再次登上了一个新台阶。

产品规格

目前德国BLIS布里斯提供研磨和旋铣的滚珠丝杠型号如下：

丝杠直径：10mm-200mm

导程： 从2mm开始一直可做到导程直径比1:1甚至 > 1

精度等级：德标DIN1-5级

滚珠直径：1.0mm-30.0mm

长度： 40mm-12000mm(双接可达20000mm)

载荷： 大动载荷300吨

大静载荷1500吨

螺母类型：单法兰，双法兰，预紧，万向螺母等

布里斯的机器设备

公司是从Reishauer和Lindner的螺纹磨削机床起家的。旋风铣的技术是从Leistriz公司引进。布里斯早在1997年就开始采用此新技术，旋铣技术在当时的欧洲也鲜为人知。对丝母螺纹的车削使用的是2005年引入的Hembrug技术。布里斯的技术设备都处于的状态，并将继续保持和发展下去

一、材料选择

采用高规格德国材料。在原料的选取上对材料的硬度、抗磨损、刚度、芯部强度等参数严加控制。丝杆采用材料为：德标58CrMoV4/Cf53,滚珠螺母采用：德标15CrNi6/16MnCr5,丝杠和螺母轨道硬度在60±2HRC。