

山东Q235B不等边角钢现货供应中

产品名称	山东Q235B不等边角钢现货供应中
公司名称	山东轩通钢材有限公司
价格	5980.00/吨
规格参数	
公司地址	山东省聊城市高新区许营乡尹堂村52号
联系电话	15315721192

产品详情

镀锌角钢分为热镀锌角钢和冷镀锌角钢。热镀锌角钢也叫热浸镀锌角钢或热浸锌角钢。冷镀锌涂料主要通过电化学原理保证锌粉与钢材的充分接触，产生电极电位差来进行防腐。

按工艺分类可分为热镀锌角钢和冷镀锌角钢。市场常见的是热镀锌角钢。冷镀锌角钢，一般需要根据用户需求用冷镀加工。按边长可分为镀锌等边角钢和镀锌不等边角钢。

热镀锌又分为吹镀和挂镀。镀锌角钢 镀锌角钢 工艺流程编辑 语音 热镀锌角钢 热镀锌角钢也叫热浸镀锌角钢或热浸锌角钢。是将除锈后的角钢浸入500 左右融化的锌液中，使角钢表面附着锌层，从而起到防腐的目的，适用于各种强酸、碱雾气等强腐蚀环境中。流程：热镀锌角钢工艺流程：角钢酸洗 水洗 浸助镀溶剂 烘干预热 挂镀 冷却 钝化 清洗 打磨 热镀锌完工。热镀锌角钢的镀锌层厚度均匀，可达30-50um，可靠性好，镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此热镀锌角钢的镀层持久性较为可靠。热镀锌角钢的原材料为角钢，所以分类于角钢相同。镀锌角钢 镀锌角钢 冷镀锌角钢 冷镀锌工艺用于保护金属防止腐蚀，为此利用了锌填料的涂料，在利用任何一种涂敷的方法将其涂在被保护表面，干燥之后形成锌填料涂层，在干燥涂层中具有含量的锌（达到95%）。适合于修理工作（即在修理工作过程中，仅在被保护的钢表面损伤的地方，只要修理好表面就可以重新涂敷）。冷镀锌工艺用于各种钢制品和构筑物的防腐。冷镀锌涂料主要通过电化学原理来进行防腐，因此必须保证锌粉与钢材的充分接触，产生电极电位差，所以钢材表面处理很重要。喷涂冷镀锌前，应选择机械除锈(喷砂、抛丸等)，使钢材表面清洁度达到ISO 8501—1 Sa 2.5级，相当于GB 8923 Sa 2.5级。它的文字定义为：“钢材经过机械除锈后，表面无油、无锈，无氧化皮及其他的污物，或仅留轻微的痕迹；95%钢材表面受到钢丸(砂)冲击，露出金属的光泽。”对于表面处理质量的另一个指标——粗糙度，不同冷镀锌材料对粗糙度的要求不同。在锌加(Zinga)的施工说明中，要求平均粗糙度Ra=12.5，即粗糙度Rz=55~75微米。在“强力锌”及“罗巴鲁”施工说明书中，对粗糙度的要求略低，Rz=40~60微米。如果冷镀锌单独成膜，作为防腐涂层时，表面粗糙度可控制得略小一点，以保证冷镀锌的涂层厚度；而当冷镀锌作为重防腐涂层的底层，总配套涂层厚度大于180微米时，为保证整个涂层的附着力，钢材表面粗糙度Rz应大于60微米。