

铝合金喷粉设备 苍山县喷粉设备 双赢型材喷粉设备

产品名称	铝合金喷粉设备 苍山县喷粉设备 双赢型材喷粉设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

在高速连续的进料系统中移动的材料，如果需要切割成一个特定的长度时，通常会应用到飞剪技术。飞剪技术通常应用在纺织、印刷、和食品包装等行业中。飞剪可以有效地对移动中的材料进行切割，相比先对材料进行固定，然后再切割的传统解决方案，飞剪可以大大提升产量。在高速连续的进料系统中移动的材料，苍山县喷粉设备，如果需要切割成一个特定的长度时，通常会应用到飞剪技术。飞剪技术通常应用在纺织、印刷、和食品包装等行业中。飞剪可以有效地对移动中的材料进行切割，相比先对材料进行固定，然后再切割的传统解决方案，飞剪可以大大提升产量。

设计自动喷漆设备需遵循的纲领

设计自动喷漆设备需遵循六大原则：

第1，设计喷漆设备时，要秉承客户的市场定位、品牌战略发展方针，本整厂生产线设备改造以经济实用为基本设计原则，努力提高性价比、努力提高产品质量；以产品多样化、可持续发展、可参观性为设计准则，溶汇客户的环境意识，将优美、宽松的厂区环境与车间布局规划、操作环境有机结合，协调统一。

第二、自动喷漆设备工程依据生产商提供的改造平面布局图设计，布局充分考虑生产、人流、物流以及生产节拍，及线体日后能方便维护等问题。本生产线为塑胶外壳自动化生产线。

第三、导入自动喷漆设备的目的在于提高作业效率及节省人力?保护人身安全及预防职业病（操作员与自动喷涂机分离，喷涂作业区域全密封无人化生产），并能大幅度减少生产成本，规模化生产，使生产作业达到省人、合理化及自动化，卷帘门喷粉设备，进而提高产品的市场竞争力。

第四、自动喷漆设备的外观美观大方，空间规划有序，层次分明、富于时代感，能体现现代企业的风貌，暖气片喷粉设备，树立同行优秀企业典范作用。

第五、非标的自动喷涂生产线在结构设计上尽量采用通用件和标准件，以提高自动化程度。

整厂规划生产线设备具有自动化程度高、节能、低成本运行的特点；操作、管理、维护容易，铝合金喷粉设备，方便。

第六、在满足客户的各项技术要求的基础上，尽可能减少一次性投资，并尽可能降低自动喷漆设备的生产能耗，从而降低生产成本。

涂装前处理工艺

设计涂装线时，首先应从设计任务书（或招标书），或直接从用户和涂装材料厂家等单位获得被涂物性状（材质、形状尺寸）及处理量、涂装技术要求涂膜的性能、涂装材料的特性等相关设计基础资料；再按上述涂装前处理目标选择确定前处理技术要求、前处理工艺；同时考虑涂装车间工艺平面布置及前后工序和物流等设计要素。设备设计人员以设计诸要素为依据，进行先进可靠的经济实用的设计。涂装前处理设备一般包括处理室（如喷淋室、前处理通道、抛丸室等—喷淋系统）、处理槽（如浸槽、喷淋槽、备用槽等）、泵及配管、排风系统和附属辅助装置等。

涂装前处理设计诸要素中的最关键项是前处理工艺及其有关参数，其次是涂装前处理方式。涂装前消除被涂物表面上的各种油污（如润滑油、乳化液、防锈油、油脂、汗渍等）和尘埃，使被涂面洁净的清洗工序是涂装前处理工艺必不可少的工序；洁净的被涂面（是否）进行何种化学处理（或称转化膜处理）或机械加工处理（如抛丸处理等），根据被涂物的底材及表面状态，涂装工艺要求选用。

铝合金喷粉设备-苍山县喷粉设备-

双赢型材喷粉设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂是山东 潍坊,喷涂设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在双赢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创双赢更加美好的未来。