

中频锻造炉厂家 重庆中频锻造炉 无锡捷兴机电设备公司

产品名称	中频锻造炉厂家 重庆中频锻造炉 无锡捷兴机电设备公司
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

中频锻造炉优点如下：?(1)由于中频电磁感应加热器的原理为电磁感应加热，非接触式加热，加热方式升温速度快，所以氧化，加热，工艺重复性好。?(2)操作简单，自动化程度高，选用自动上料和自动出料分检装置，可实现全自动无人操作。

中频锻造加热炉是一种将工频50HZ交流电转变为中频(300HZ以上至20KHZ)的电源装置，把三相工频交流电，整流后变成直流电，再把直流电变为可调节的中频电流，供给由电容和感应线圈里流过的中频交变电流，中频锻造炉报价，在感应圈中产生高密度的磁力线，并切割感应圈里盛放的金属材料，在金属材料中产生很大的涡流。这种涡流同样具有中频电流的一些性质，即，金属自身的自由电子在有电阻的金属体里流动要产生热量。

小型锻造加热炉根据实际零件尺寸合理选用了孔径为90mm的感应线圈，中频锻造炉哪家好，淬火感应线圈6个，回火感应线圈5个，淬火使用500kW的中频电源，回火使用300kW的中频电源，冷却用了7.5kW的离心式水泵带动喷水圈喷水，并使用了一个50t的水冷却塔，保证其水温不超过40℃，小型锻造加热炉上下料为气动装置和接近开关，实现自动上料和下料。

小型锻造加热炉通过自动上料 感应加热 冷却(淬火) 感应加热(回火) 自动下料并在连续作业生产线上完成了整个调质工艺。(1)自动上料将零件经人工放至上料台，经输送装置以旋转方式送入。(2)感应加热通过输送装置的稳速运行，中频锻造炉厂家，将零件送入淬火感应线圈中，通过固定式红外测温仪测温，对零件进行预热 测温 升温 测温的温度控制，达到淬火温度进入高压喷水装置冷却，完成淬火过程。(3)回火冷却后的零件经输送装置的稳速运行，将零件送入回火感应线圈进行回火，后送入下料区

中频锻造加热炉主要应用：

中频整料加热炉 - 应用于 18以上钢、不锈钢、铜、铝等的规则圆棒料、方形料或其它形状毛坯料等的连续透热;主要用于料整体连续加热。中频锻造加热炉由中频电源、补偿电容箱及工作台、感应圈、送料机构等组成。根据不同的应用要求，还可能配制红外测温仪，控温仪及送料、卷料等装置。

中频锻造加热炉主要特点：

(1) 频率范围大，从1KHZ—20KHZ，可根据具体加热工件的直径，选择合适的频率。

(2) 中频锻造炉整料加热时，感应圈长度为500mm
— 1.2米长，同时有多根料在加热，更加保证了透热的效果;

(3)中频整料加热炉采用连续加热方式，感应圈内部的负载比较均衡，重庆中频锻造炉，克服了整个加热过程中，单根棒料负载从室温升至1100 时，负载巨大的变化而引起的设备实际加热功率的巨大变化，使整个连续加热过程中，设备的实际功率都可以保证在额定功率值的85%以上，设备得以有效利用。

(4)加热铜和铝等有色金属时，通过合理设计感应圈和电容，设备的实际功率也可以发挥到功率的85%以上，加热铜时达到3.5KG/KW?小时的加热能力。

(5) 比起可控硅中频电源，不仅体积小，维护方便，更可省电15~20%。
当您需要用到锻造中频加热炉时，可以自己选择设备功率及效率。

中频锻造炉厂家-重庆中频锻造炉-无锡捷兴机电设备公司由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司为客户提供“高频感应加热设备,中频熔炼炉,高频淬火设备,高频加热机”等业务，公司拥有“捷兴机电”等品牌，专注于行业设备等行业。，在新吴区五洲国际工业博览城浙江街的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王经理。