

中频熔炼炉生产厂家 无锡捷兴机电公司 贺州中频熔炼炉

产品名称	中频熔炼炉生产厂家 无锡捷兴机电公司 贺州中频熔炼炉
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

中频熔炼炉焊接(钎焊、银焊、铜焊)：

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，贺州中频熔炼炉，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

- 1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接；
- 2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；
- 3、电热水壶(电咖啡壶)的发热盘焊接主要用于不锈钢平底钎焊。

中频熔炼炉退火(回火、调质)：

- 1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等；
- 2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品。

中频炉浇注熔模(蜡模)浇口设计的注意事项

蜡模浇口描绘方位要统筹以下几点：

一、要包管足够大浇口截面积以利于钢水充沛补缩，这也是的一点也是要害的一点。

二、要尽量包管蜡能在脱蜡时悉数流出，不然滞留在型壳内腔中而影响外表质量。

三、要尽可以把注蜡口描绘在浇口局部，尽量不要设在铸件本体的清晰部位，多么会引起蜡体外表过于粗拙，倒运于外表质量操控，倾倒入中频炉炉水也不便利。

中频熔炼炉的节能优势主要体现在哪些地方呢?中频熔炼炉加热速度快，氧化脱碳少。由于中频熔炼炉感应加热的原理为电磁感应，其热量是由于工件自身产生，该加热方式升温速度快，氧化，加热，工艺重复性好，金属表面只有很轻微脱色，轻微抛光就可使表面恢复镜面光亮，从而有效获得恒定一致的材料性能。中频熔炼炉自动化程度高，可实现全自动无人操作，提高劳动生产率。中频熔炼炉加热均匀，温度控制精度高，中频熔炼炉加热均匀，中频熔炼炉报价，保证加热工件芯表温差小，通过温度控制系统可对温度进行控制，保证产品重复精度。中频熔炼炉感应炉体的更换简便，中频熔炼炉根据加工工件尺寸的不同，需配置不同规格的感应炉体，各炉体均设计有水电快换接头，使炉体更换简便、快速、方便。中频熔炼炉设备保护齐全，整机设有水温、水压、缺相、过压、过流、限压/限流、启动过流、恒流和缓冲启动，中频熔炼炉供应商，使中频熔炼炉启动平稳、保护可靠迅速、运行稳定。中频熔炼炉、能耗低、无污染，中频熔炼炉生产厂家，加热，与其他加热方式相比，有效地降低了能耗，劳动生产率高、无污染、设备符合环保要求。

中频熔炼炉生产厂家-无锡捷兴机电公司-贺州中频熔炼炉由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡捷兴机电设备——您值得信赖的朋友，公司地址：新吴区五洲国际工业博览城浙江街，联系人：王经理。