

无锡捷兴机电 熔铝炉供应 湖北熔铝炉

产品名称	无锡捷兴机电 熔铝炉供应 湖北熔铝炉
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

小型快速熔炼炉炉体容量 炉体容量应根据铸件年产量、日班次铸件重量及电源特性等确定。必须指出，从节约电耗角度考虑，选择较大容量较好。据测算，5t炉比2t炉的吨电耗降低3%~4%。小型快速熔炼炉串联电源和双供电是近二十年来感应电炉的两大主要进展。目前，国外先进电炉制造商的动向集中在以下3个方面： 进一步提高输出电压。 进一步提高元器件和系统的可靠性和安全性 实现对用户电炉的实时监控，并根据生产中出现的故障，进行远程指导等。

中频感应熔炼炉的发展得益于可控硅变频器的使用。这种变频器通过直流中间回路，用电子装置将三相交流电频率转换为所需的频率，熔铝炉报价，其效率95%-98%。新一代变频器采用数控电子线路为变频器提供了各种控制调节和保护功能。中频感应熔炼炉使用的变频器额定功率不断提高，9000kW变频器连接在12t的炉子上，铁液的熔化率为18t/h;将中频感应熔炼炉功率密度提高到1000kW/t，能使熔化期缩短到35min。感应熔炼炉的熔化率依炉子的容量而变化，一般中频感应熔炼炉熔化铁液的熔化率为0.14-35t/h。例如，使用2t容量的炉子，可得到2-2.38t/h的熔化率，使用12t容量的炉子则可达到18-21t/h的熔化率;而采用工频感应熔炼炉熔化冷料的熔化率是:115t炉为0.75t/h、3t炉为1.5t/h、5t炉为2.5t/h、10t炉为4t/h。可见中频感应熔炼炉的熔化率远大于工频感应熔炼炉，这就可在选择铸铁生产熔炼设备时以小代大，使用较小容量的中频感应熔炼炉代替较大容量的工频感应熔炼炉，既减少了占地面积，又降低了投资，也保证了铁液的连续供应，对于连续作业、生产能力较大的铸铁生产厂家十分有利。将中频感应熔炼炉用于连续铸造和离心铸造球墨铸铁管生产的铁液熔炼，湖北熔铝炉，以它代替冲天炉，或与高炉、冲天炉进行双联，其生产能力将可得到充分发挥。

中频熔炼炉设备的制造与应用

电炉制造商应以用户需求为出发点，提高中频熔炼炉设备的数字化、智能化、自动化程度，在制造过程中应注重考虑生产应用中的以下几点问题。

- (1) 功率的自动调节。功率因数的显示和监控，并达到节能环保等行业准入条件的要求。
- (2) 铁液温度的监控，冷却水温度和压力的监控。
- (3) 漏炉指数的显示和监控。
- (4) 故障的检测、分析、显示、排除及各报警系统自身的检测与分析，保证时刻灵敏好用。
- (5) 钢壳炉体在安装或更换水管等维修维护作业时非常不方便，熔铝炉价格，能否将作业部位做成活动的窗口，用完再用螺栓把合上，熔铝炉供应，水管的进出应本着维护维修方便安全牢固，不宜渗水的原则。
- (6) 中频熔炼炉设备怕水，但又离不开水，水处理系统和冷却水系统的使用与维护是中频电炉应用的两大难题，制造商应提供使用与维护方面的技术支持。
- (7) 中频熔炼炉设备的冷却水循环系统应配备应急水泵，柴油发电机带的水泵或者机水泵也可以，有条件的可以配备一套单独的保安电源，以上两种停电保护措施都具备。总之，在制造商和用户的共同努力下，让数字化、智能化、自动化技术在制造过程中提高中频熔炼炉设备的品质，在使用过程中提高生产效率、安全性和铸件品质，推动中频电炉的发展。

无锡捷兴机电(图)-熔铝炉供应-湖北熔铝炉由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司是一家从事“高频感应加热设备,中频熔炼炉,高频淬火设备,高频加热机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“捷兴机电”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡捷兴机电设备在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！