

注塑级 PBT美国杜邦 XB3036 填充级 填充汽车内部 纤维PBT

产品名称	注塑级 PBT美国杜邦 XB3036 填充级 填充汽车内部 纤维PBT
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:杜邦 型号:XB3036
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

供应PBT塑胶原料(1)PBT塑胶原料 日本三菱5010GN6.5010GN-15.5010GN-30.5010GN6-

15.5010GN6-30 310SEO-1001、DR48-111、DR48-7001、1101G30(2)PBT塑胶原料 台湾长春

4886.4883.3803.4815.1100.1120G6.4115.1403G6.5115、5130、5630、4140、6730 (3)PBT塑胶原料 美国GE

420SE0.1102.1760E.310SE0.325.357M.357U.364-GY8913.4022-1001.4201001.420SE0.430-8433 434HR.451E.45
21.5031.508-

1001.508R-8433.553-1001.735-BK1066.815.815F.830.830F.DR48-1001.K3501-1001

K4560.SHF436HR.T7391.V3900WX.V7390.V9561-1001.VX5005.VX5022 (4)PBT塑胶原料 台湾新光3803.

3806.3883.3886.4806.4883.4886.D201 (5)PBT塑胶原料 美国杜邦

S600F10.SK605.SK652FR.SK922D.LW9330.T845FR.SK602 (6)PBT塑胶原料 日本东丽 1200.1101G-30.11
64G-30.1184G-

A30.1401X34.1494 X02B.5201-X10-BK (7)PBT塑胶原料 日本宝理 2016.2092.3216.3300.3300-2.3300-

BK.3390.3405.6370B.721SA.CRN7020BB (8)PBT塑胶原料 美国液氮 WF1004.WF1008.WF1008-

BK.WFL4034.WFL4036.WFL4536.WL4040.WL4540

公司货源充足，品种齐全，价格合理,具体事宜（物性、技术、报价等）请

登陆公司网站查询或电询；公司自有完善的货物配送团队，可为客户提供方

便、快捷、安全的运输服务；欢迎塑料企业界相关厂商或经销商来人来电订

货垂询！

典型应用范围: 家用器具（食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖

啡器皿等），电器元件（开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等），汽车工业（散热器格窗身嵌
板、车轮盖、门窗部件等）。注塑模工艺条件: 干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工
前的干燥处理是很重要

的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿

度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道

以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径

为12mm。注射压力：中等（到1500bar）。注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为pbt的凝固很快）。流道和浇口:建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑

件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意

防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0*t之间，这里 t是塑件厚

度。如果是潜入式浇口，建议最小直径为0.75mm。化学和物理特性: pbt是坚韧的工程热塑材料之一，它是半结晶材料，有非常好的化学稳定

性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有

很好的稳定性。pbt吸湿特性很弱。非增强型pbt的张力强度为50mpa，玻璃

添加剂型的pbt张力强度为170mpa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。pbt的

；结晶很迅速，这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂

类型的材料，流程方向的收缩率可以减小，但与流程垂直方向的收缩率基本

上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加

剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点（225）和高温变形温度都比pet材料

要低。维卡软化温度大约为170。玻璃化转换温度（glass trasitio

temperature）在22 到43 之间。由于pbt的结晶速度很高，因此它的粘

性很低，塑件加工的周期时间一般也较低。