190A柴油发电电焊两用机技术参数

产品名称	190A柴油发电电焊两用机技术参数
公司名称	上海欧鲍实业有限公司销售部
价格	12300.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 规格:发电电焊机 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987458 18701912508

产品详情

190A柴油发电电焊两用机技术参数

电焊机壳必须接地。接地的目的是为防止电焊机意外碰壳带电伤人。应当注意的是,电焊机外壳的保护接地是在任何情况下保证电焊机的外壳都必须与符合要求的接地体可靠连接、是不可缺少的。电焊机接地体可广泛利用自然接地,如自来水管道,或者与大地有可靠连接的建筑物的金属结构等,但可燃易物品的管道,严禁作为自然接地体。自然接地电阻过4 的,应采用人工接地体,否则,除能发生触电事故外,还可能引起火灾事故。对有多台电焊机的场所,般要装公用电焊机接地线,每台电焊机应分别和公用接地线连接,不得串联。

焊接缺陷

未焊满 未焊满是指焊缝表面上连续的或断续的沟槽。填充金属不足是产生未焊满的根本原因。规范太弱,焊条过细,运条不当等会导致未焊满。

防止未焊满的措施:加大焊接电流,加焊盖面焊缝。

型号: TO190A

电焊机参数:

额定电流:190A

电流调节:0-190A

额定电压:26-30V

焊条直径: 2.0-4.0mm

空载电压:65V

负载持续:100

发电机参数

额定输出: 2KW

额定电压: 220V

频 率: 50HZ

结构类型: 开架|手推式

转 速: 3000/3600rpm

绝缘等级: F

发动机参数

发动机型号:186F

燃油类型: 0#、-10# 柴油

发动机型式:单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC): 420

工作时间: 8-12h

油 耗: 206 g/kw.h

油箱容积: 15L

机油容量: 1.65L

整机参数:

保护装置: 有

长宽高: 755*510*700 (mm)

净 重: 120/130 (kg)

190A柴油发电电焊两用机技术参数采用发电与焊接共用个发电绕组,通过高频逆变技术,将发电输出转换为焊接所需电压与电流,显著减小了焊机的体积、重量和损耗,提高了焊机的整机效率,同时,由于工作在高频状态,焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易、飞溅小,电流稳定、成型好等点,有利于提高焊接产品的质量。发电电焊机整机采用树脂固化设计,避免了在使用中的震动,尘埃,飞屑,潮湿等对焊机

的影响。使焊机的适用范围更为宽广。焊机暂载率为100,可以长时输出发电电焊机)而不会保护。整机温升小,满载使用时允许的环境温度高,额定输出时可以长期使用4.0焊条焊接。电流可以无调节,可适应各种电流焊接要求,电流调节范围为10A-

额定。由于整机体积小,配合普通发电机组即可以组装为台发电电焊机