

# 东莞硅胶厂生产硅胶产品的工艺流程

产品名称	东莞硅胶厂生产硅胶产品的工艺流程
公司名称	东莞市龙绪硅胶制品有限公司
价格	8.00/个
规格参数	品牌:龙绪 型号:LX-0622 产地:东莞
公司地址	东莞市石排镇李横路刘氏发展中心B座1A
联系电话	13925863582

## 产品详情

硅胶产品:产品材料全是如硅胶制做而成的产品，包含有硅胶手机套，硅胶厨房用品，硅胶两性用品，平板套各种各样硅胶套这些，下面就来解读下硅胶产品是怎么制作的有什么全过程:

硅胶产品的成型生产加工工艺分成二种:一种是固体热压硫化橡胶成型，另一种是液体注射成型

这儿主要讲一种:硅胶固体热压硫化橡胶成型的生产加工工艺!

1、炼胶:加工厂购置回归的硅胶原料全是成小块，一般是奶白色。这个时候的原料是不可以立即开展热压成型的，必须加上硫化促进剂(甜蜜素)才行。倘若产品有特别要求如:色调、发光、莹光、荧粉、导电性等还必须相对应的加上液体硅橡胶，夜光粉，夜光粉，荧粉，导电性粒等。将原料与硫化促进剂和需要的别的添加物放到一起，经过练胶机混炼胶，一般炼胶时间在三十分钟上下(依据炼胶原料净重和滚桶空隙而定时间)

2、裁料:将练好的硅胶原料截成硅胶的规格，长\*宽\*厚将裁好的原料放到醒料架子上静放一段时间，一般的原料一般静放时间在8钟头上下(原料正反两面都是有PE膜维护，确保原料的洁净度)。

3、热压成型:醒料时间到后，将裁好的塑胶粒放到热压橡胶硫化机的模具里边加温、排气管、试压、成型。

4、维修:对成型好后的产品开展产品维修，是不是有污迹，是不是出缺边，欠料，产品不太熟，产品裂开等欠佳情况，将欠佳品选择出去置放(欠佳品只有当废弃物处理，不可以在开展二次运用)将一级品送于下道工艺过程。

5、拆边:将一级品的毛刺修剪整洁

6、后处理工艺:倘若产品必须开展后处理工艺，如:表层油泵,包装印刷，手工雕刻等将要产品开展相对应

的生产加工。

7、维修:对产品开展结尾的一次维修，筛出后面工艺流程的欠佳品。

8、包装:将优品按顾客规定开展包装，交货!