

# 白城布雷维尼5240减速机 无锡永兴砼泵配件

产品名称	白城布雷维尼5240减速机 无锡永兴砼泵配件
公司名称	无锡永兴砼泵配件经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市章兴路1-6号
联系电话	13665193188

## 产品详情

泵车的日常检查 为了保证设备的正常运转，不误施工，要求操作者在施工前、施工中勤检查、勤保养。

- (1) 检查液压油油位，布雷维尼5240减速机报价，油质应是淡黄色透明，无乳化或混浊现象，否则必须更换。
- (2) 加满润滑脂，连接水箱和备用水箱加满清水。
- (3) 检查切割环和眼镜板的磨损情况，如磨损严重须立即更换。检查混凝土活应密封良好，无砂浆渗入水箱。
- (4) 检查润滑系统工作情况，应看到递进式分油器指示杆来回动作，S管摆臂轴承位置、搅拌轴轴承位置有润滑油溢出。

拆卸高速齿轮轴上的联轴器。将高速齿轮轴水平放置在支架或枕木上，旋出联轴器轴端锁帽及退出止退垫圈。安装好拆卸联轴器的支架和液压千斤顶，在加压预紧前应确认左右丝杆长度相等。若联轴器无法拆卸，可使用割枪加热联轴器至100~150℃，再次打压即可拆卸。切割高速齿轮轴轴承，拆卸轴承内圈。使用气割先割开轴承外圈，敲掉外圈；再割开保持架，白城布雷维尼5240减速机，敲掉保持架及其滚子；切割轴承内圈，但不能热伤到轴颈表面，必须保证轴颈表面无伤痕。切割时，可以使用强火焰割去外圈绝大部分厚度，只留下1~2mm左右贴合轴颈的部分，然后用弱火焰割净。拆掉轴承内圈后，将受热后的轴冷却至室温。

油浴热装高速齿轮轴上的尾部轴承、联轴器侧轴承和联轴器。将高速齿轴两轴承分别水平吊入油浴加热桶中，布雷维尼5240减速机公司，至轴承内圈温度为95~100℃、联轴器约180℃时吊出安装复位。回装高

速齿轮轴。就位时，高速齿轮轴的齿与左、右二级大齿圈的齿必须按照拆卸标记对应啮合，布雷维尼5240减速机咨询，轴承安装到位后，应装入定位环。轴承座上盖复位，按照标记的传动销及对应销孔钉入传动销，旋紧螺栓。更换油管法兰接头处石棉板垫圈，油管复位。

白城布雷维尼5240减速机-无锡永兴砗泵配件由无锡永兴砗泵配件经营部提供。无锡永兴砗泵配件经营部位于无锡市章兴路1-6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡永兴砗泵配件在行业设备中享有良好的声誉。无锡永兴砗泵配件取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡永兴砗泵配件全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。